

Move 35



Kokoonpano-ohje

Mestarmallit 2022

Sarjan sisältö

0,3 mm:n uushopealevy (ei käytetä konepeittoa)
0,3 mm:n messinkilevy (konepeitto)
0,4 mm:n uushopealevy, ikkunnatiivisteet
0,2 mm:n rosterilevy, kaiteet
0,3 mm:n uushopealevy (jigi) ja kaksi terästankoa
Mäntäpuskimet, varsi ja lautaset 4 kpl
0,4 mm:n uushopealanka
0,6 mm:n uushopealanka (kytkinkoukku)
Hartsivalukatto
Pakoputken suoja (hartsivalu)
Valmetin valmistajalaatta ja nokkamerkki
Ikkunakalvo
6 kpl M1,4 mm ruuvit
6 kpl M,4 messinkimutteri
Siirtokuvat

Siirtokuvat (Oulu Oy ja SOK)
Valmis alusta ja maalatut vastapainot
Linssit, 6 kpl
Kello
Kaksi pilliä



Yleistä rakennussarjan juottamisesta

Juottamista varten ei tarvita erikoisia välineitä eikä erikoisia tarvikkeita. Juotteeksi käy tavanomainen 60/40 tinaliijylanka. Olennaista onnistumisen kannalta on se, että lanka koostuu vain tinasta lyijystä. Esimerkiksi kuparia sisältävä lanka toimii jo huonommin ja vaatii kovemman kuumuuden.

Tinaliijylanka vaati tomiakseen noin 370 asteen lämpötilan, kun käytetään vajaan kahden millimetrin levyistä talttamaista kärkeä. Mitä kapeampi kärki, sitä kovempi kuumuus.

Juotos on onnistunut hyvin, kun tina leviää kauniisti ja tasaisesti. Onnistuneen juotoksen pinta on kirkas eikä siinä ole kokkareita.

Pastaa selvästi parempi juoksute on vesimäinen juotosneste tai juotosvesi. Näissäkin on eroja. Jotkut toimivat huonommin kuin toiset.

Tinaliijyn vaihtoehtona voi käyttää matalassa lämpötilassa toimivia juotosaineita. Tuolloin juotoskolvin kärjeksi voi valita pienemmän kärjen tai vastaavasti kohdetta ei tarvitse lämmitellä yhtä kauan kuin tinaliijyä käytettäessä.

Molempia tapoja käytettäessä kohdetta on kuitenkin lämmitettävä riittävästi ja rohkeasti. Lämpö kiehuttaa juoksutteen ja tina leviää kauniisti. Parhaimmillaan juoksute kiehuaessaan imaisee tinan saumaan.

T:mi Mestarimallit tuo maahan englantilaisen Carr´sin matalajuotteita, joista Red Label- ja Yellow Label -juoksutteet ja -juotteet sopivat hyvin messingin ja uushopean juottamiseen. Red Label ja Yellow Label -tuotteita voi käyttää ristiin sen mukaan, mikä on lämmön tarve kohteessa.

Juottamisessa puhtaus ja nopeus ovat tärkeitä asioita. Aina kun viet juotetta kolvin kärjellä malliin, pyyhkäise kolvin kärki puhtaaksi juotossieneen ja ota vasta tämän jälkeen nokare juotetta kolvin kärkeen — mitä vähemmän käytät juotetta, sen siistimpi lopputulos.

Jos käytät tinalankaa ja pelkääät annostelevasti tinaa liian suuren määrän kolvin kärkeen, niin voit leikata lasilevyllä vaikka vain millimetrin pituisia pätkiä tinalangasta, joita sitten noukit kuumalla kolvin kärjellä. Tinaa ei tarvita kovin paljoa kestävästi liitoksen tekemiseen.

Levitä aluksi juoksutetta kohteeseen pienellä pensselillä ja vie vasta tämän jälkeen juote kuumalla kolvilla kohteeseen. Lämmitä kohdetta riittävästi, mutta ole samalla nopea. Juoksute kiehahtaa ja imaisee juotteen mukanaan kohteeseen. Tämä jälkeen kolvia on turha pitää enää kohteessa. Jos saumaa haluaa tämän jälkeen siistiä tai lisätä juotetta, aloitetaan homma alusta: juoksutetta kohteeseen, kolvin kärki puhtaaksi jne.

Juotettu kohde pestään välittömästi puhtaaksi, kun juotostyöt on tehty. Puhdistamiseen riittää lämmin vesi ja astianpesuaine — saippua tai käsienvesuaineet eivät ole hyviä, koska ne sisältävät käsienvuonemiseen tarkoitettuja ainesosia. Pesun jälkeen osa huuhdellaan ja mahdollisesti kuivatetaan hiustenkuivaajalla.

Tinasauhojan siistimiseen sopii erinomaisesti lasiharja (=lasikuituharja, raapeharja). Suuremmat tinaklimpit voi poistaa viilalla. Tina tukki herkästi viilat, joten aivan hienoimpia viiloja ei kannata käyttää puhdistamiseen.

Matalan lämpötilan juotteita myy Mestarimallit info@mestarimallit.com

Mestarimallit 2022

Move 35

Move35 oli veturi, josta oli tarkoitus tulla Valmetin käyntikortti vientimarkkinoille. Tästä syystä veturista otettiin aikoinaan laaja kuvasarja, josta nämäkin kuvat ovat peräisin.

Toisin kuitenkin kävi. Valmet sai myydyksi ainoastaan kolme veturia — kaikki Suomeen. Kuvista on kuitenkin apua mallirakentajille. Alustakuvien perusteella voi mallata kaikki esikuvanmukaiset nippelit.

Veturit olivat käytössä SOK:n suurvarastolla Kerassa, Oulu Osakeyhtiöllä ja Enso-Gutzeitilla. Malli esittää veturia sellaisena kuin se valmistui vuonna 1968. Muutoksia vetureille on tehty ajan myötä.



Kuva: Elinkeinoelämän Keskusarkisto



Kuva: Elinkeinoelämän Keskusarkisto

Mestarimallit 2022

Move 35

Valmet käytti yksityisille myymissään vetureissa lähes samanlaista värityskaaviota kuin VR:lle valmistamissaan vetureissa. Huoltotöiden yhteydessä kaavio on saattanut muuttua. Kuvia löytyy Vaunut.orgista.

Pienoismallin aluskehys on tummutettu valmiiksi mustaksi. Esikuvan aluskehys on kuitenkin harmaa. Väritys ei näy kovin hyvin käymäsillan varjosta. Kehyksen voi kuitenkin maalata harmaaksi pensselillä.

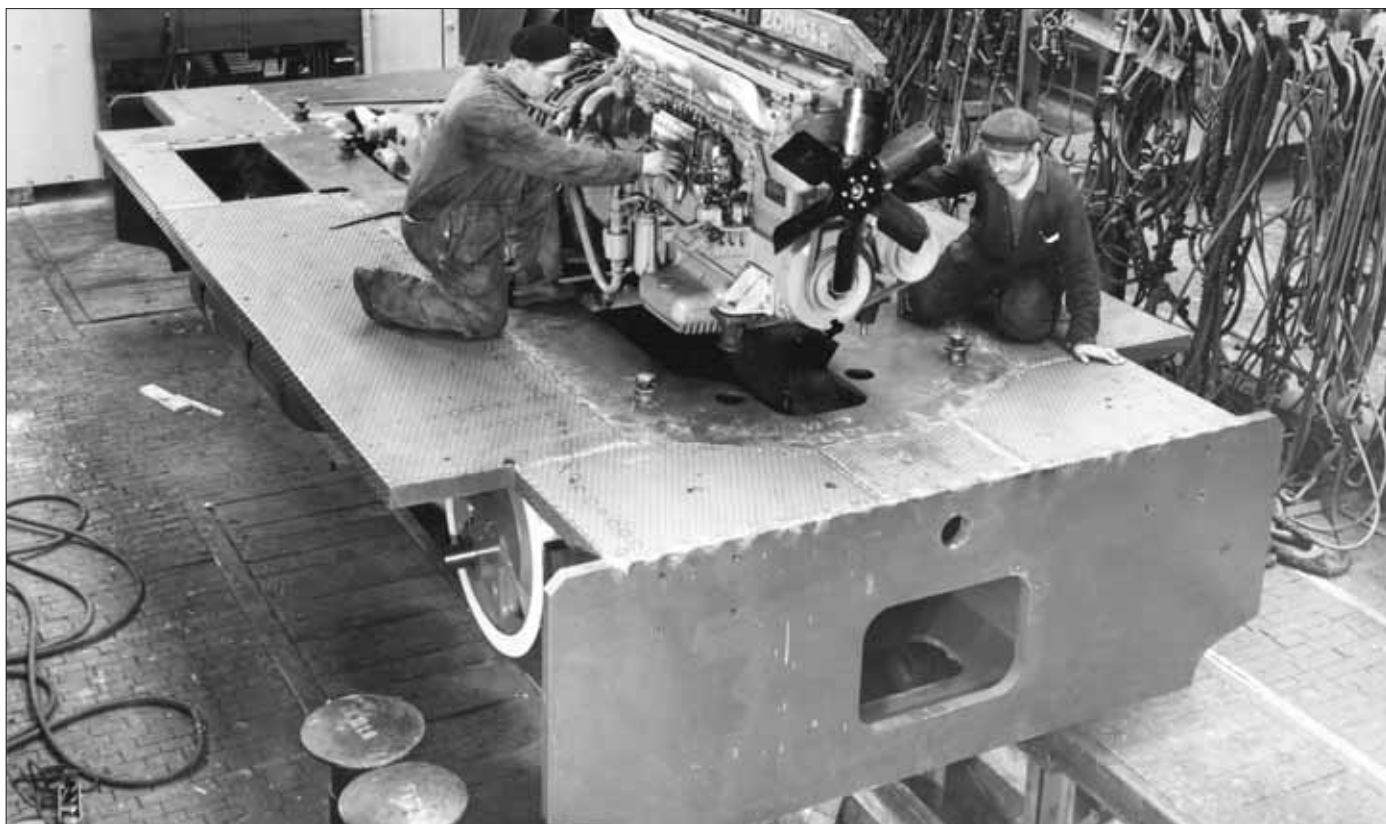
Vaaleaksi maalatut pyörien renkaat olivat Valmetin yksityisvetureiden tunnusmerkki. Vaikuttaa kuitenkin siltä, että huoltotöiden yhteydessä niitä ei yleensä maalattu uudelleen.



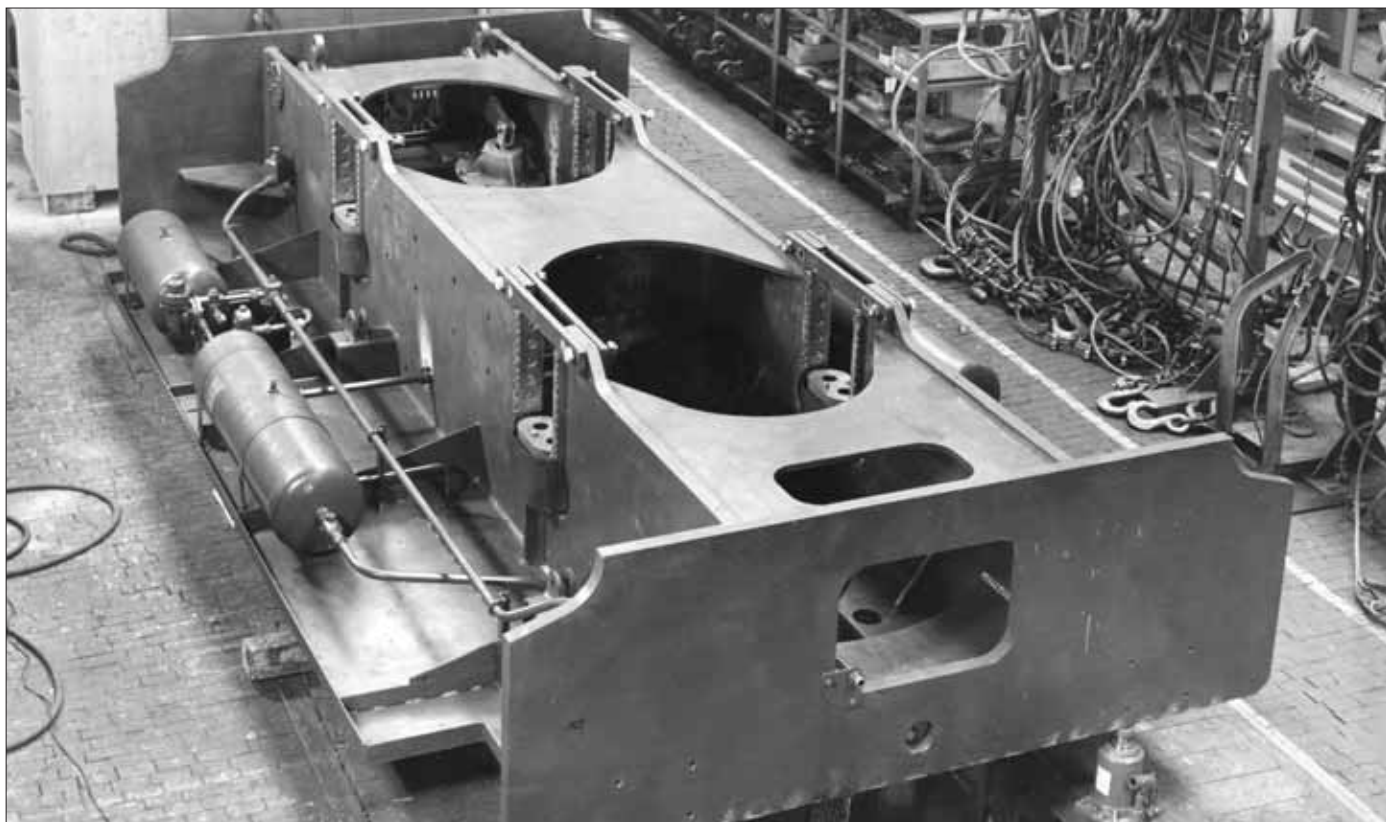
Kuva: Elinkeinoelämän Keskusarkisto



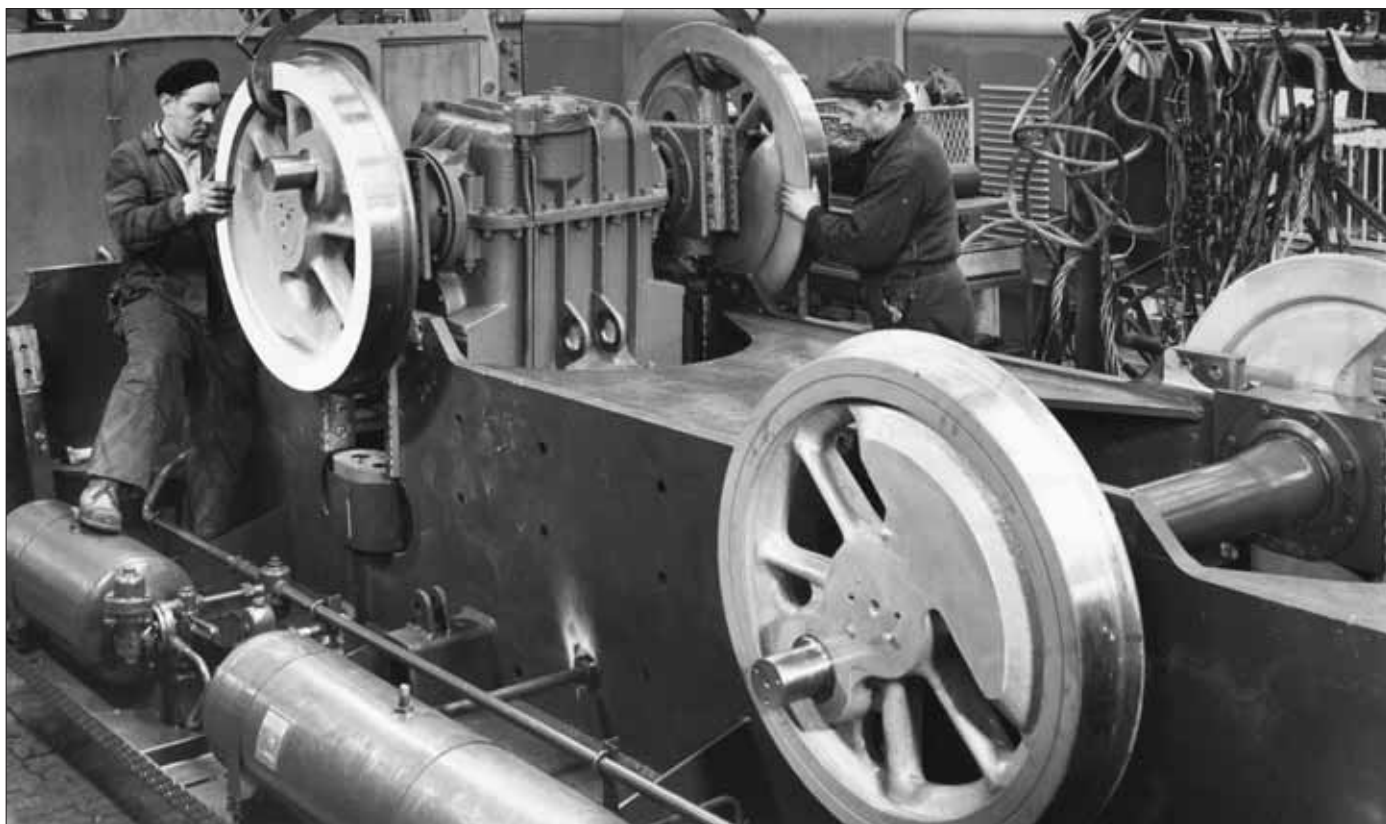
Kuva: Elinkeinoelämän Keskusarkisto



Kuva: Elinkeinoelämän Keskusarkisto



Kuva: Elinkeinoelämän Keskusarkisto



Kuva: Elinkeinoelämän Keskusarkisto



Kuva: Elinkeinoelämän Keskusarkisto

Käymäsilta

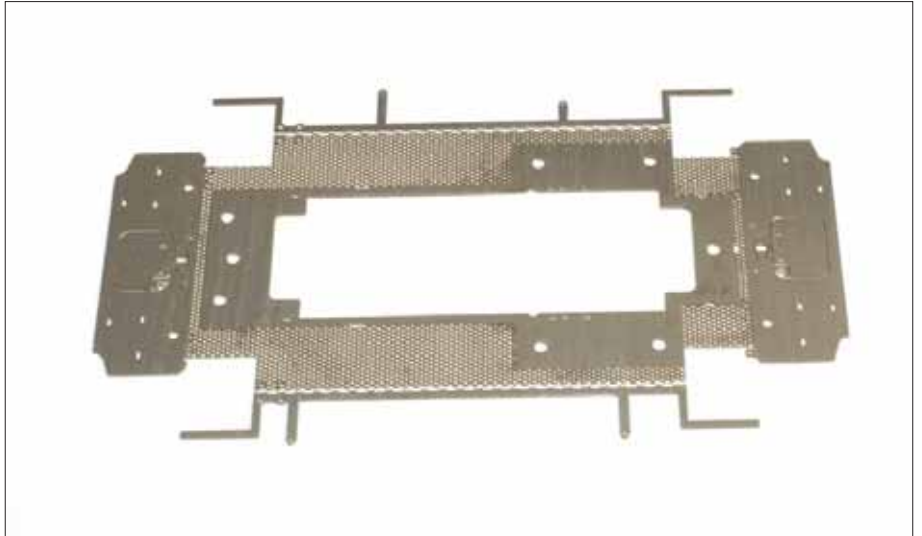
Käymäsillan reunassa on paksunnos, joka syntyy taivuttamalla kapea reunakaistale 180 astetta varsinaisen käymäsilla alapuolelle.

Taivutusura on osittain läpisyövytetty, joten taivutuksessa ei tarvitse käyttää voimaa.

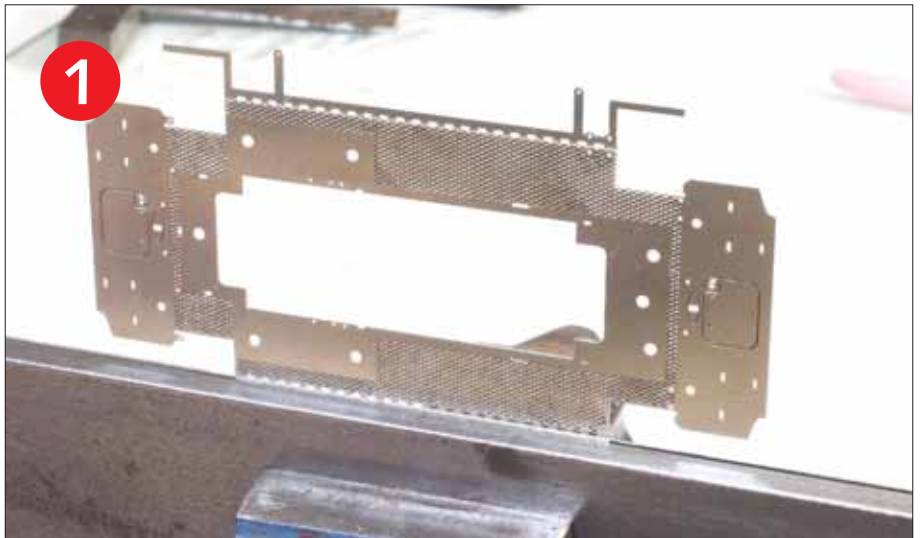
HUOM! Taivutusura jää taitoksen ulkopuolelle.

Kytkimistä

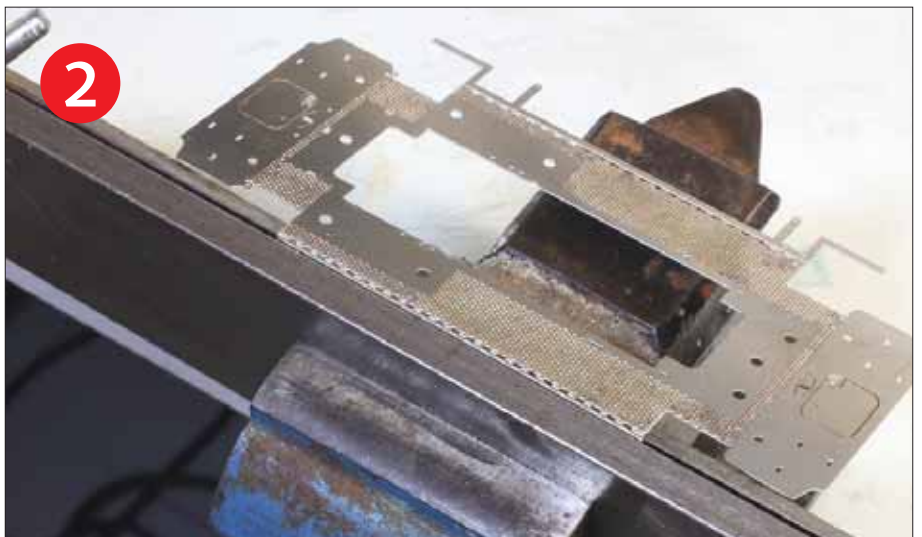
Malli on suunniteltu varustettavaksi **vain kytkinkoukulla**. Kehys on päästään avonainen, joten muunlaisiakin kytkimiä voi todennäköisesti sovittaa veturiin. Tämä edellyttää kuitenkin avauksen tekemistä puskinlevyihin. Avaukset kannattaa tehdä ennen puskinlevyjen taivuttamista, esim. lehtisahalla. Avaukset on syytä mitoittaa huolella valitun kytkinmallin mukaan.



Purista taivutettava reunakaistale taivutusrautojen väliin tai riittävän leveän ruuvipuristimen leukojen väliin.



Taivuta osaa niin pitkälle kuin ruuvipuristimessa on mahdollista. Taivutus syntyy parhaiten painamalla taivutettavaa kohdtaa taivutuksen juuresta esimerkiksi lat-raudalla.

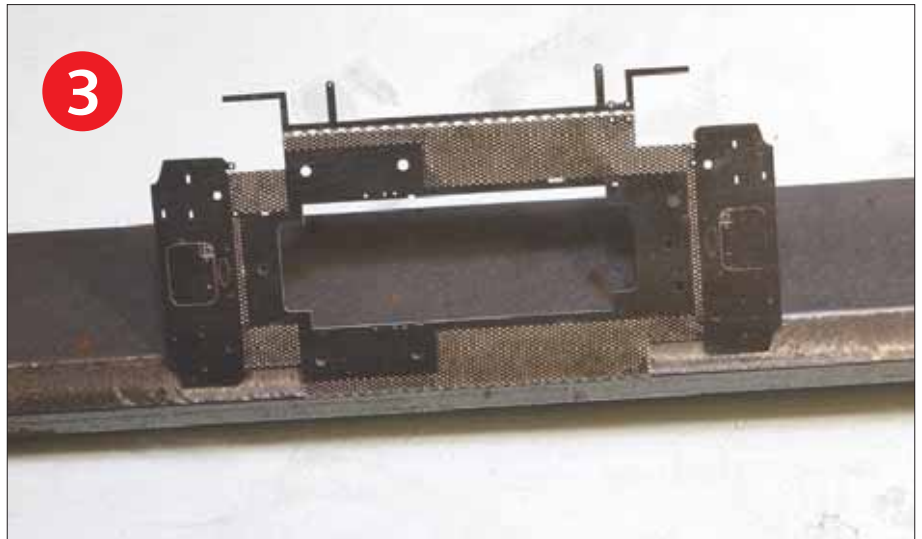


Yleistä taivutuksista

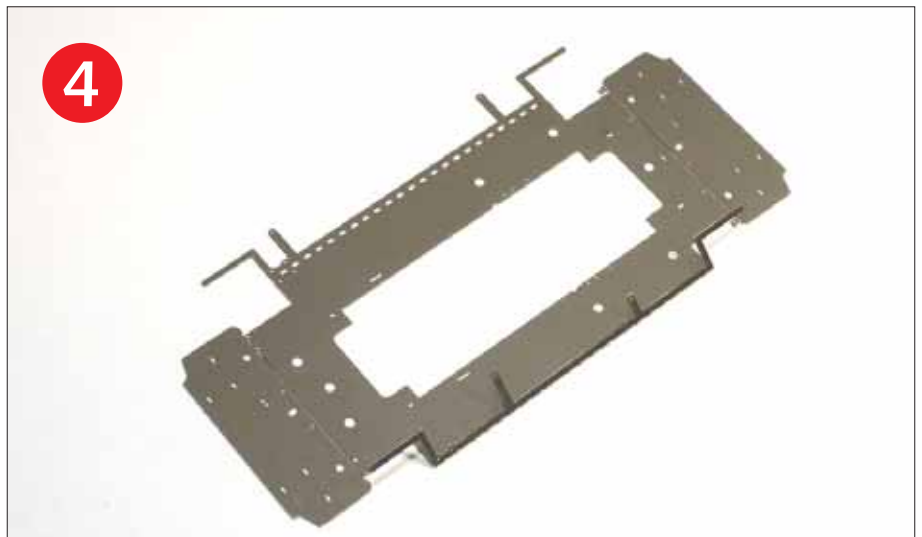
Syvennä ja siisti taivutusurat kaapivalalla veitsellä. Noin viisi vetoa riittää.

Taivutusura jää aina taitoksen **sisäpuolelle**, ellei toisin mainita. Kun asetat taivutettavan osan rautojen väliin, jää ura selvästi näkyville. Käytä mieluiten vähintään yhtä pitkää taivutusrautaa kuin on tehtävä taitos. Näin saat tehtyä taitoksen kerralla.

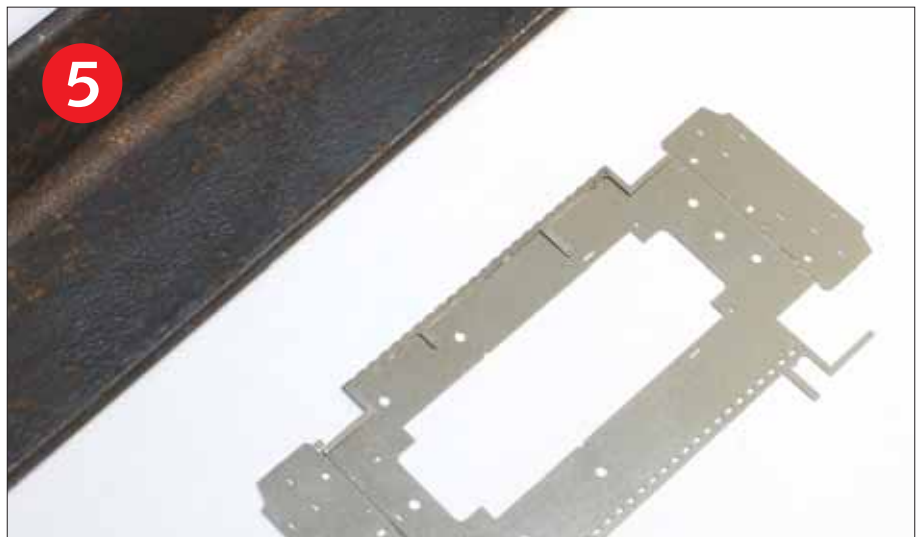
Jos taivutusraudassa — tai Hold & Fold -
tyyppisessä taivutustyökalussa — on reu-
naviiste, pääset tekemään taivutuksesta
jyrkemmän kuin 90 astetta.



Ensimmäisen reunan taivutus näyttää
tältä, kun taivuttamiseen käytettiin rau-
toja, joiden reunassa on viiste.



Paina taivutus lopulliseen muotoonsa sopi-
valla raudalla työtasoa vasten.



Purista taivutus vielä ruuvipuristimen leukojen välissä tiukasti lopulliseen muotoonsa puristamalla taitosta voimakkaasti ruuvipuristimessa.



Molemmat reunat on nyt taivutettu.

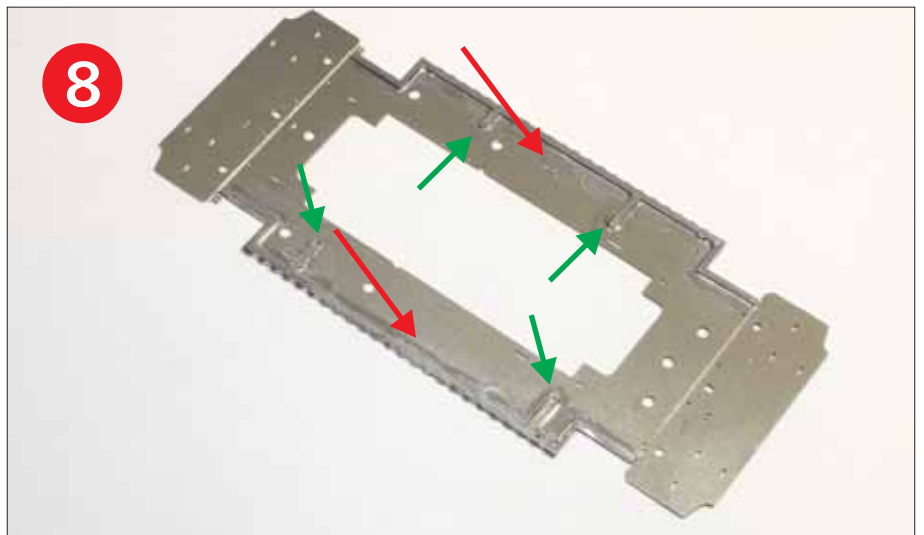


Juota taivutetut reunat käymäsiltää vasten taivutetun osan reunan vierestä.

Aloita juottaminen keskeltä ja etene päätä kohti. Käytä runsaasti juoksutetta ja lämmitä kohdetta riittävästi. Kuljeta kolvia rohkeasti osan reunan vierestä. Pelti ei sula!

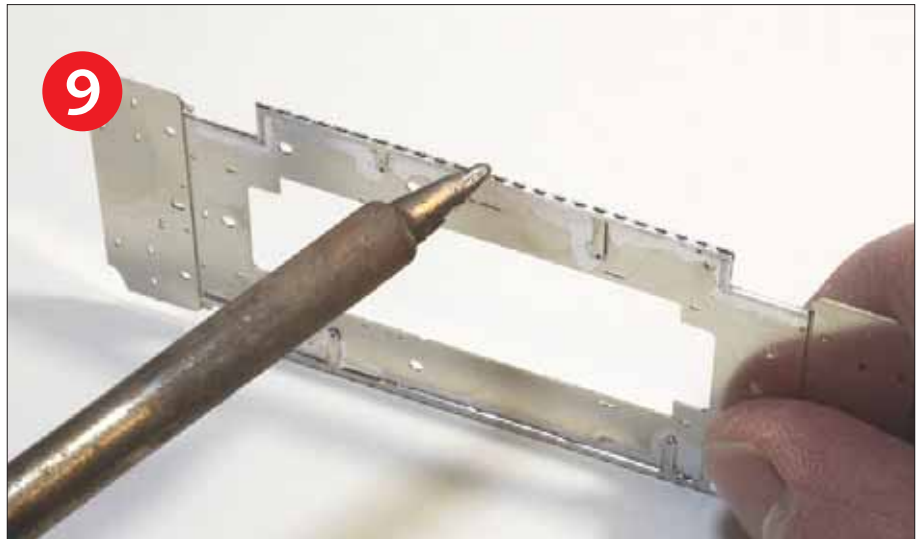
Paina reunaa puutikulla tai vastaavalla, jotta juotettava reuna varmasti asettuu käymäsiltää vasten.

Älä tuki ulotteiden päissä olevia reikiä tinalla. Jos näin pääsee tapahtumaan avaa reiät sormiporalla.



Tinaa hammastettu ulkoreuna. Käytä runsaasti juoksutetta ja riittävän kuumaa kolvia. Aloita keskeltä ja etene päätä kohti.

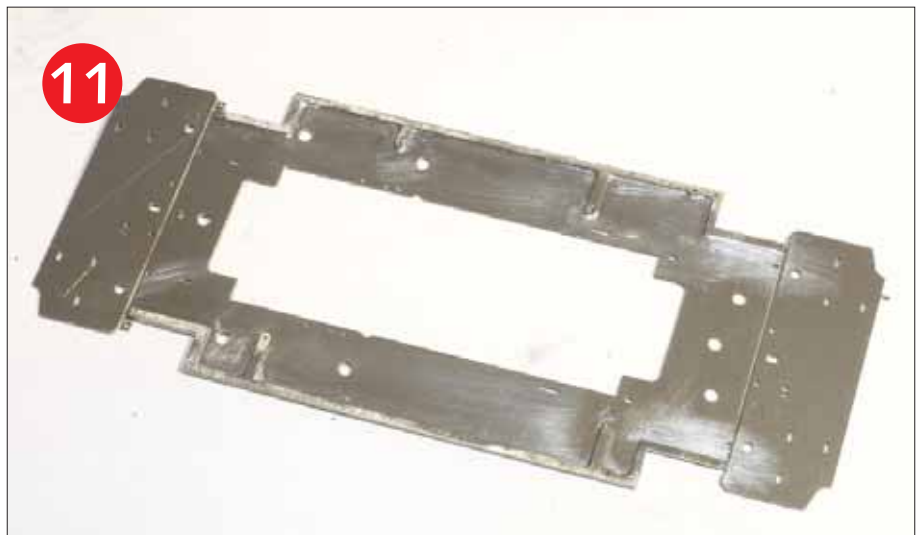
Vie tina kohteeseen kuvaa osoittamalla tavalla: käymäsillan alapuolelta. Pidä kolvia hieman alaviistossa. Nämä toimenpiteet varmistavat sen, että tinaa ei joudu käymäsillan turkkilevykuvioiselle pinnalle.



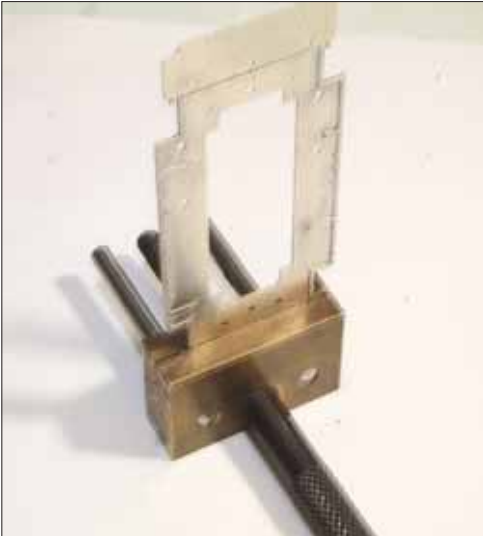
Poista reunan hammastus leveällä lattaviihalla.



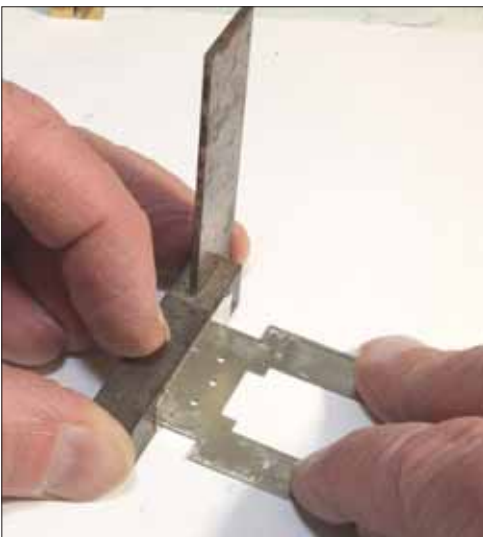
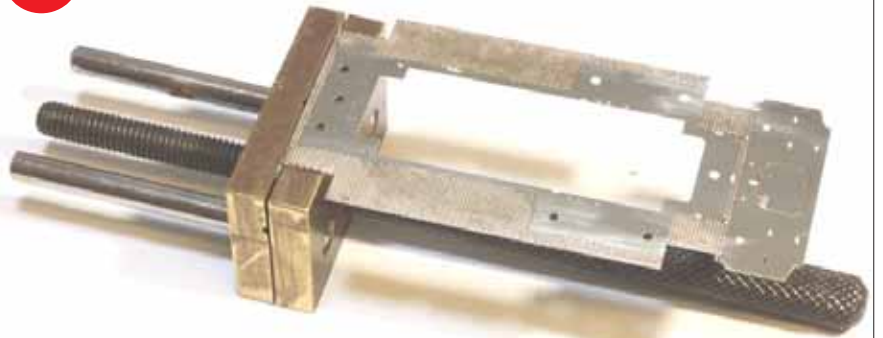
Siisti juotetut pinnat lasiharjalla.



Taivuta puskinlevyt 90 asteen kulmaan



12



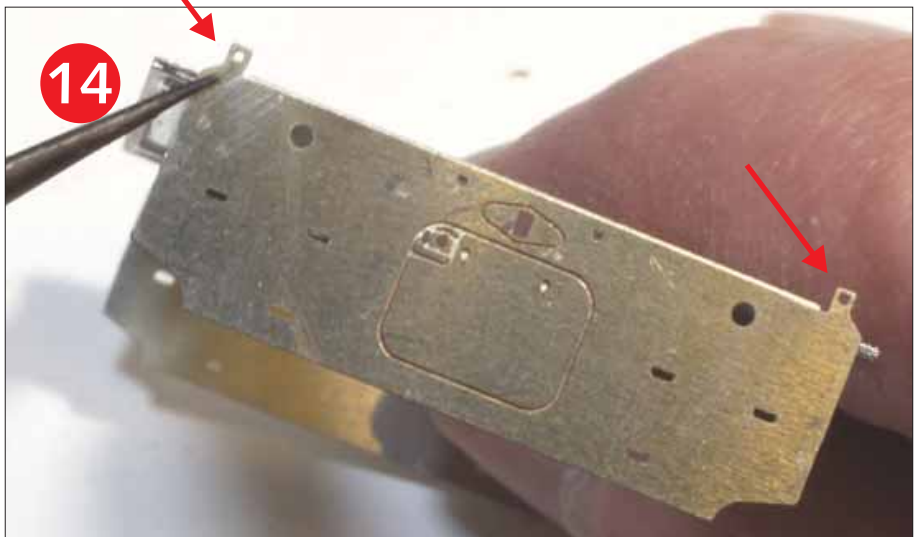
13



Toisen puskinlevyn reunassa on kaksi lippaa, joissa on reikä. Veturin kaide asennetaan myöhemmin reikiin.

Taivuta lipat 90 asteen kulmaan.

14



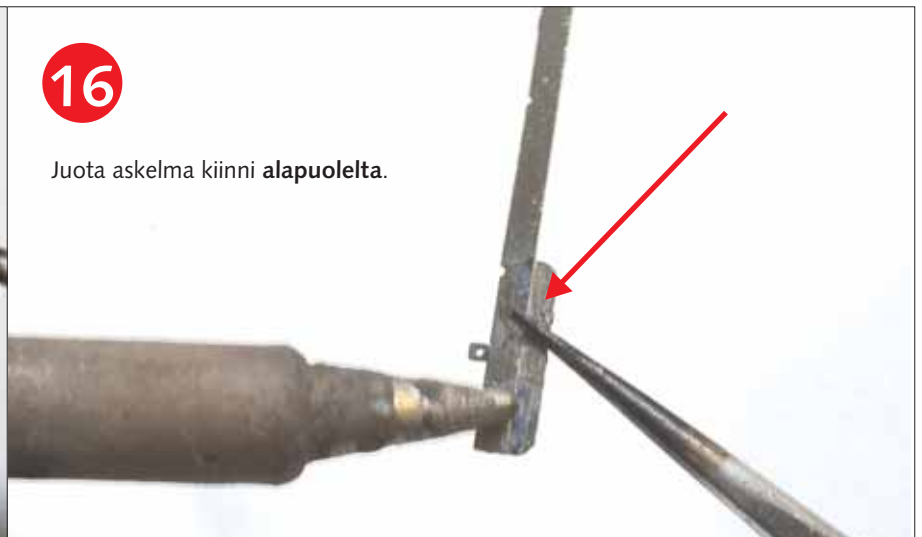
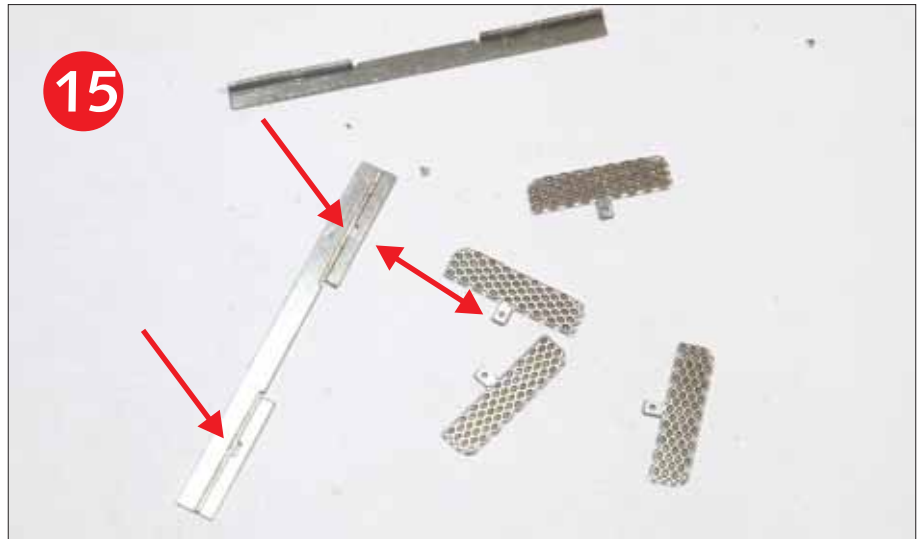
Vaihtotyöaskelmat

Puskinlevyjen alareunassa on L-palkista muodostuva vaihtotyöaskelma.

Taivuta laipat 90 asteen kulmaan ruuvipuristimen leukojen välissä.

Laippojen juuressa on hahlot, joihin askelmissa olevat tapit asentuvat.

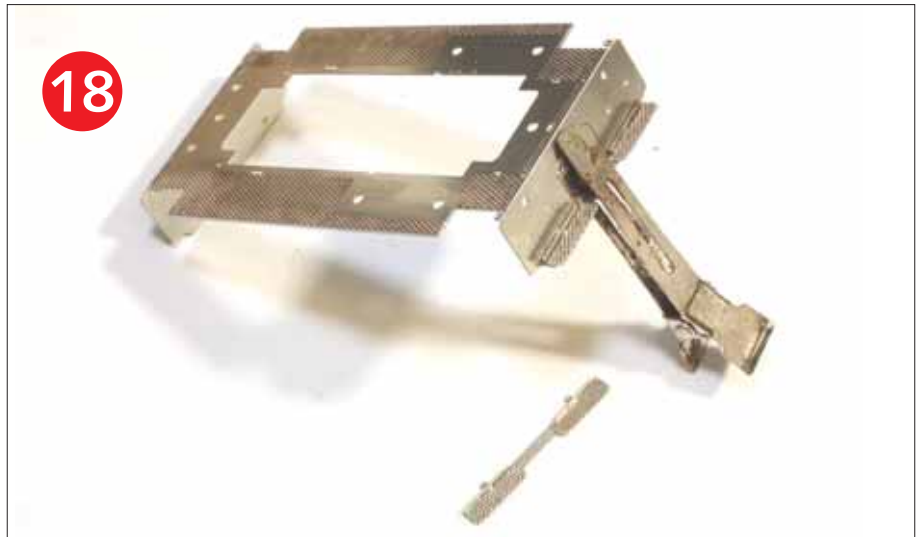
Pujota askelma paikoilleen ja purista sitä pinseteillä juottamisen ajan.



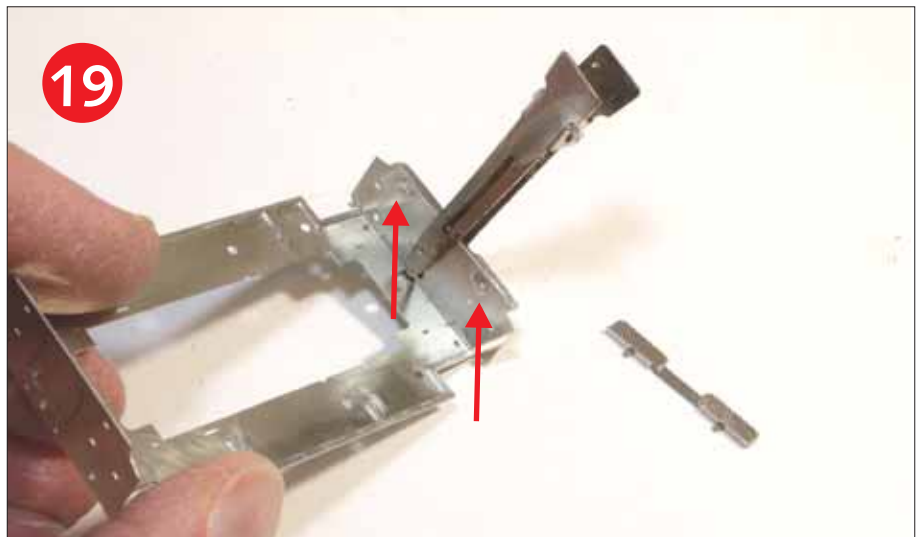
Siisti juotos kolmioviilalla.



Vaihtotyöaskelman tapit sopivat puskinpalkissa oleviin hahloihin. Purista vaihtotyöaskelma teräspinnillä kiinni ja varmista, että osa asettuu 90 asteen kulmaan puskinlevyä vasten.



Juota kiinni puskinlevyn sisäpuolelta tappien juuresta.

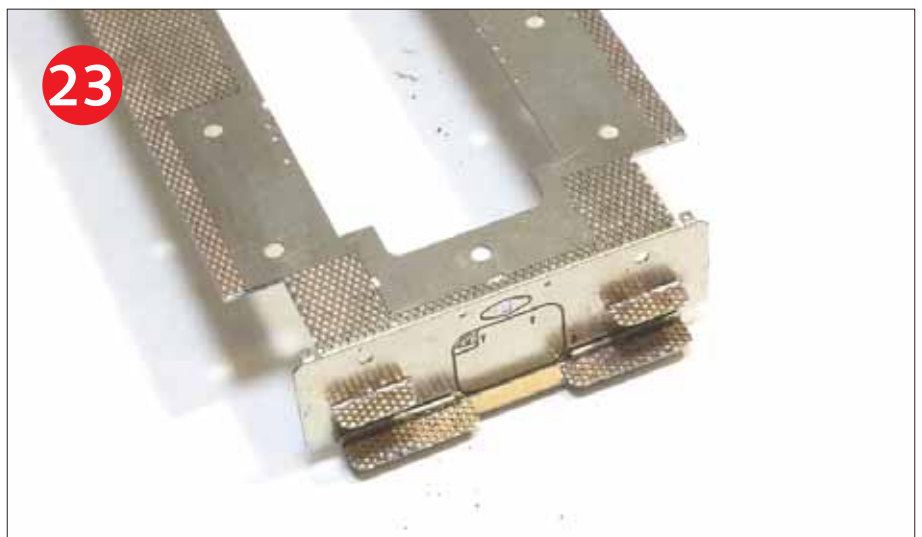
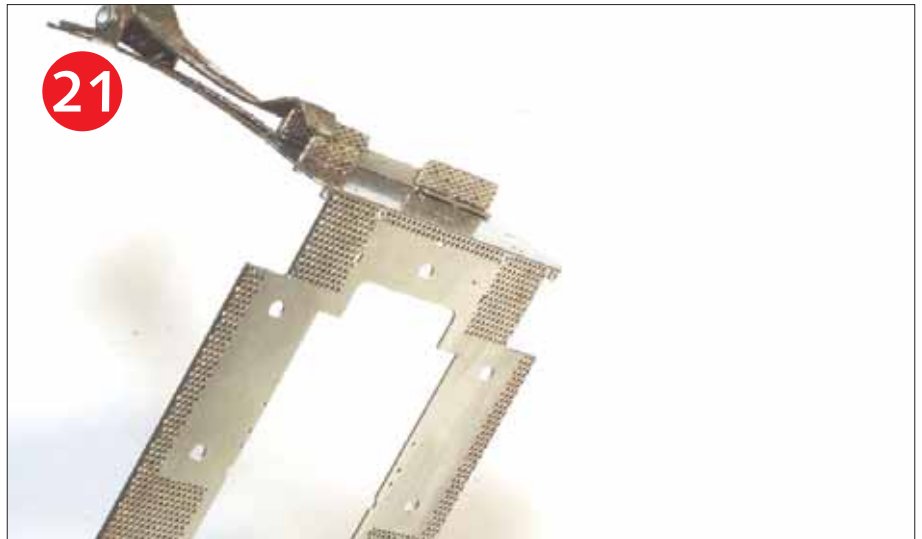


Aseta ylemmät irtoskelmat paikoilleen samalla tavalla pinnin avulla ja juota kiinni puskinlevyn sisäpuolelta tappien juuresta.



Työn voi tehdä myös toisessa järjestyksessä: ensin ylemmät irtoaskelmat ja vasta tämän jälkeen alempi vaihtotyöaskelma.

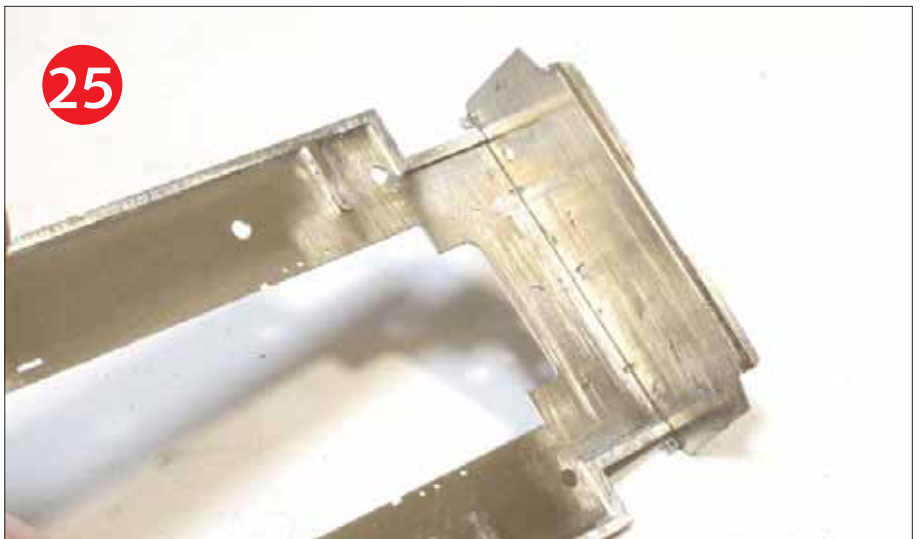
Lyhennä teräspinnin alempaa leukaa, jotta pääsen tekemään juotoksen tapin juuresta.



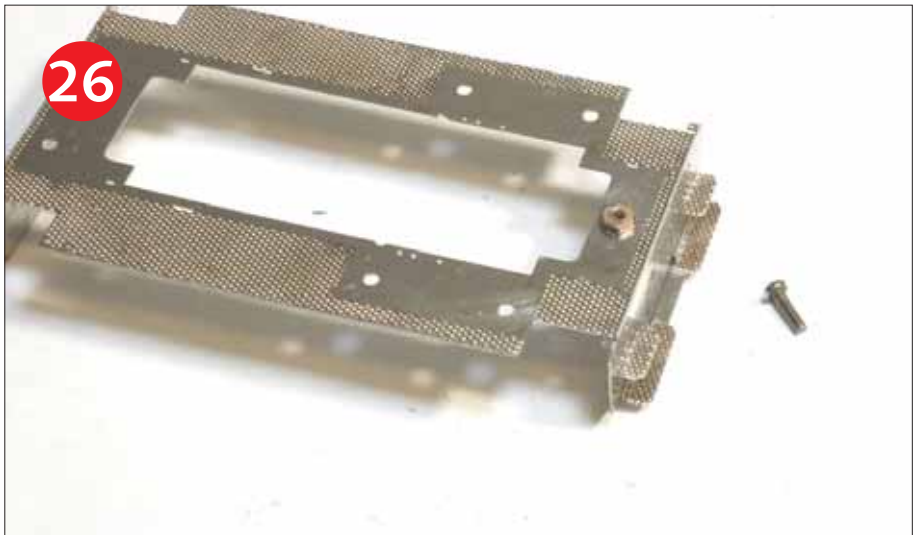
Poista askelmien asennusnysät ja tasoita pinnat viilalla.



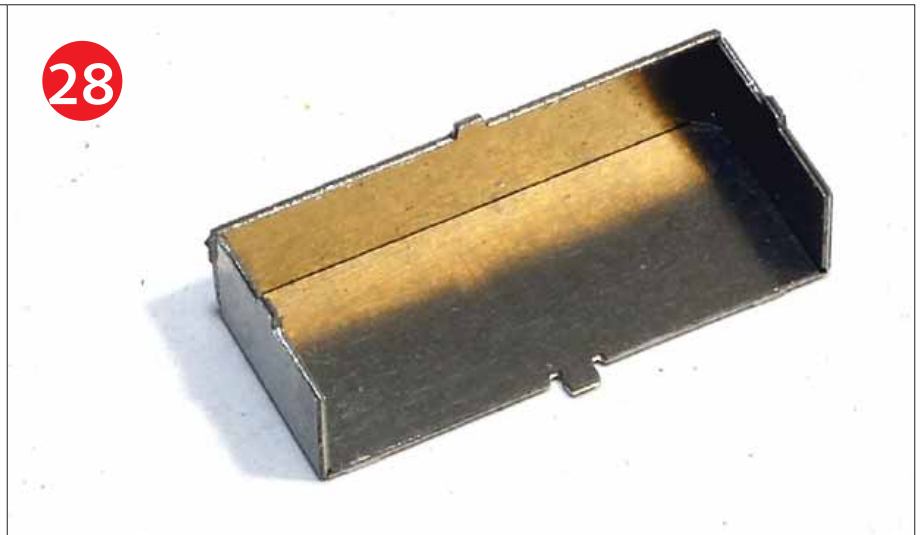
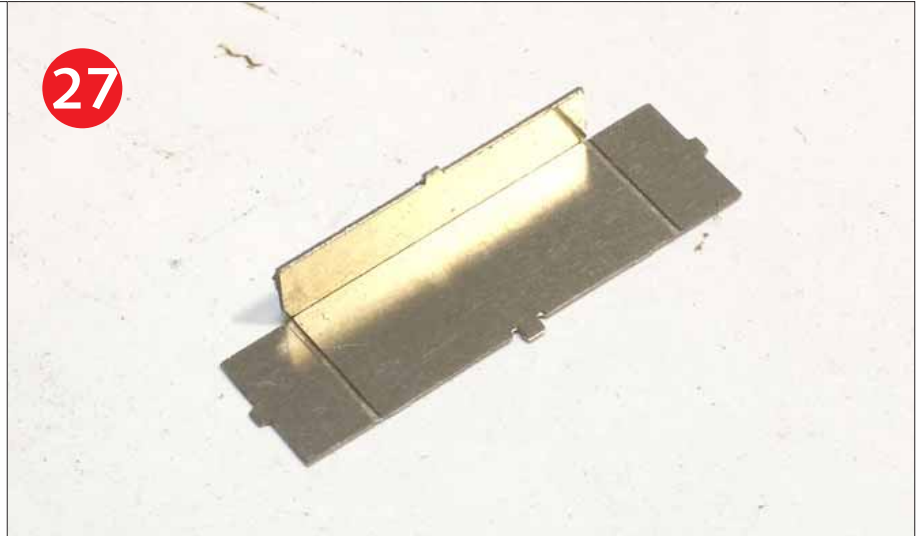
Kun puskinlevyn sisäpinta on sileä, asennuu alusta helposti paikoilleen.



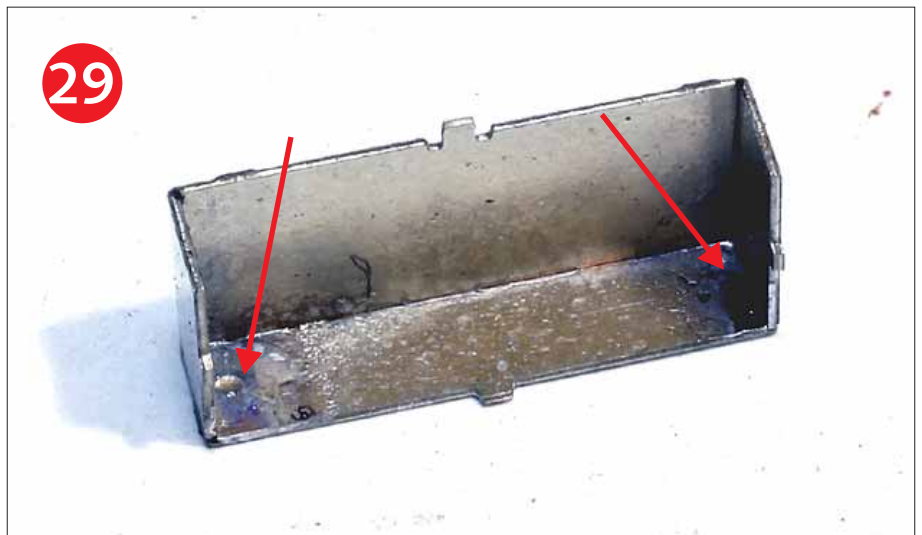
Juota käymäsillan takaosaan käymäsillan päälle M1,4 messinkimutteri. Aseta mutteri ruuvien avulla paikoilleen ja juota mutteri kiinni.



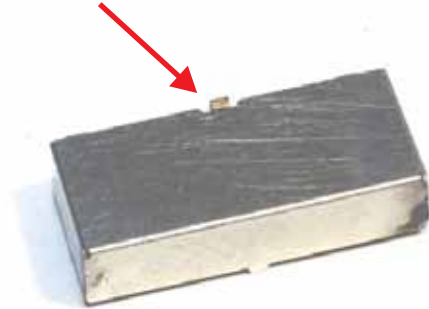
Käymäsillan koroke



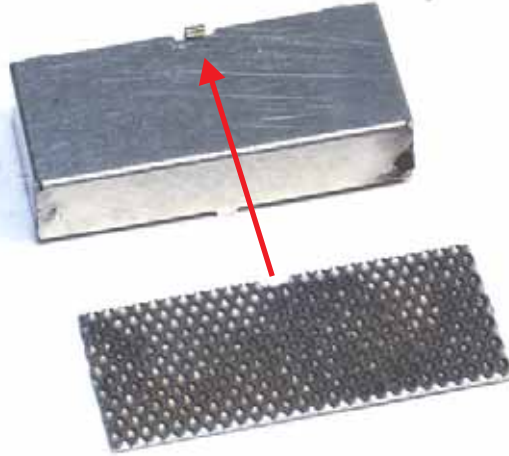
Taivuta käymäsillan takaosan päälle asennettavan korokelaatikon reunat 90 astetta. Tinaa sisänurkat.



Taivuta läppä 90 astetta ylöspäin



30



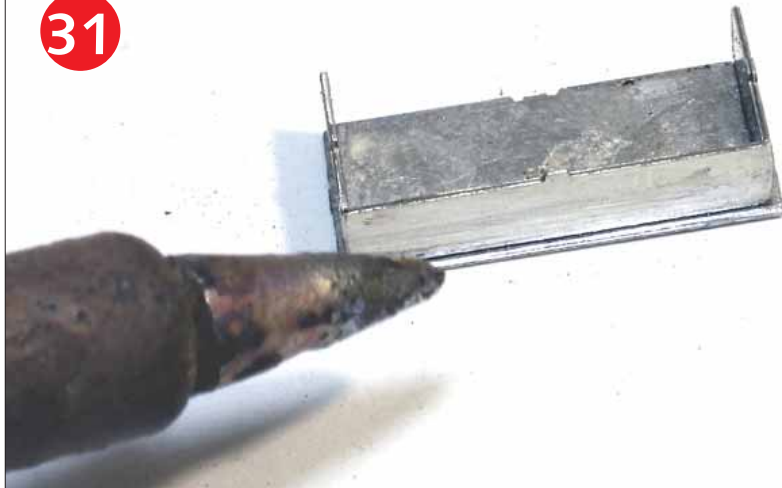
Korokkeen yläpinnalla on turkkilevypin-
tainen kate. Se on kooltaan hivenen le-
veämpi kuin itse koroke.

Turkkilevyn takareunassa on kolo, joka so-
pii korokkeen takareunassa olevaan läp-
pään. Läppä ja kolo keskittävät katteen.

Purista kate paikoilleen teräspinnien avul-
la. Varmista, että osa asettuu suoraan.

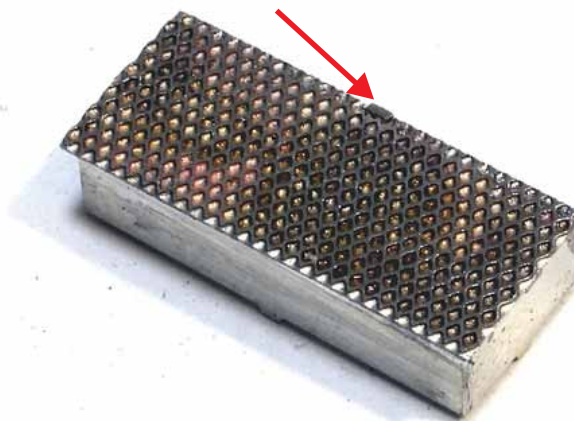
Juota kiinni katteen reunasta, alapuolelta.

31

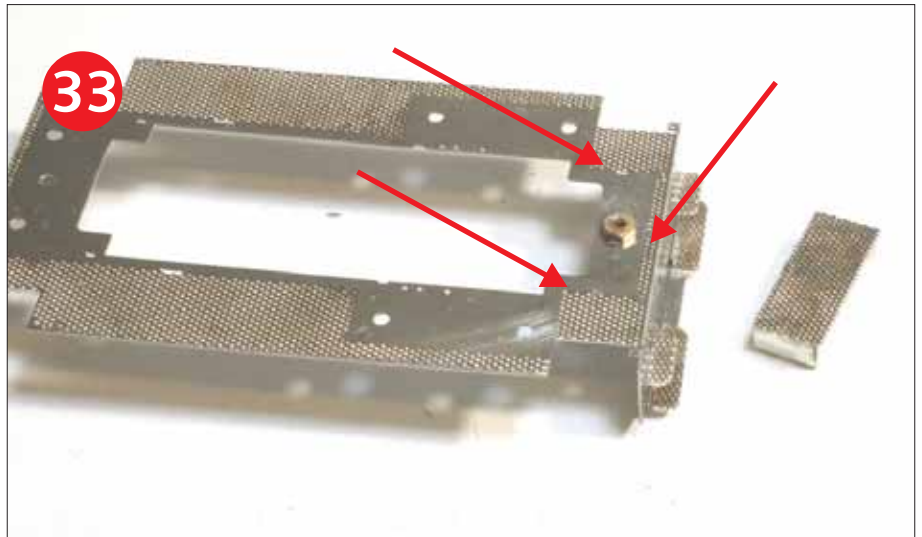


Viilaa läpännysä samalle tasolle kuin kat-
teen yläpinta.

32



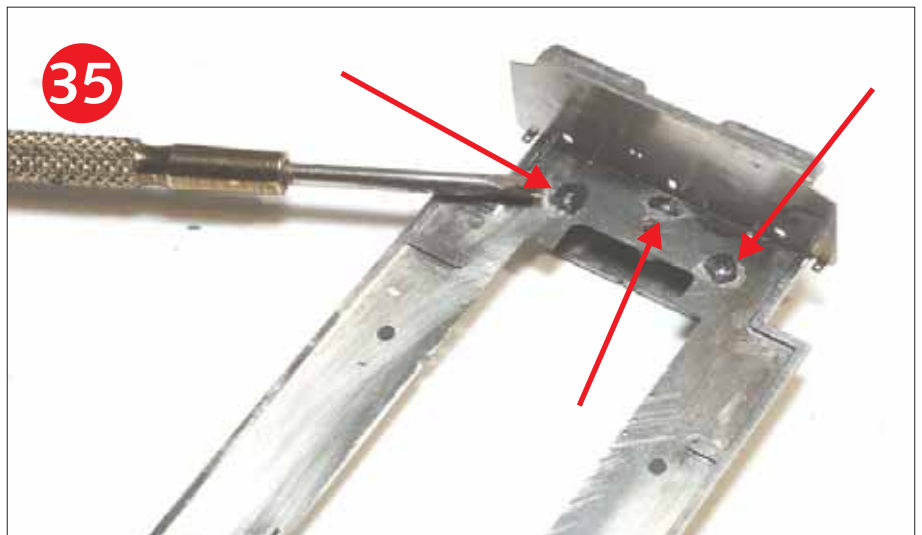
Korokkeen alareunassa olevat tapit sopivat käymäsillassa oleviin hahloihin. Samalla mutteri jää korokkeen alle piiloon.



Purista koroke paikoilleen.

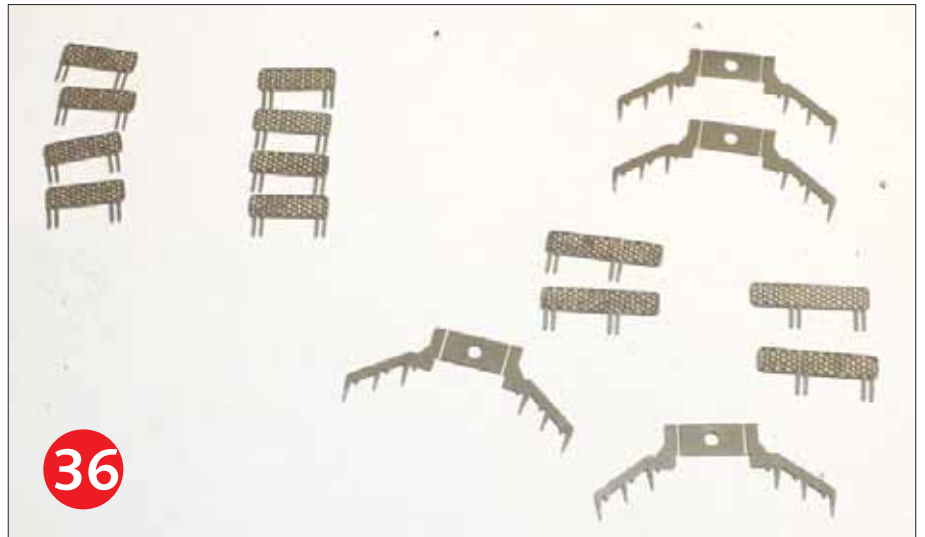


Juota tappien juuresta kiinni. Hio tappien nysät pienoistorakoneen hiomalaikan sivulla pois.

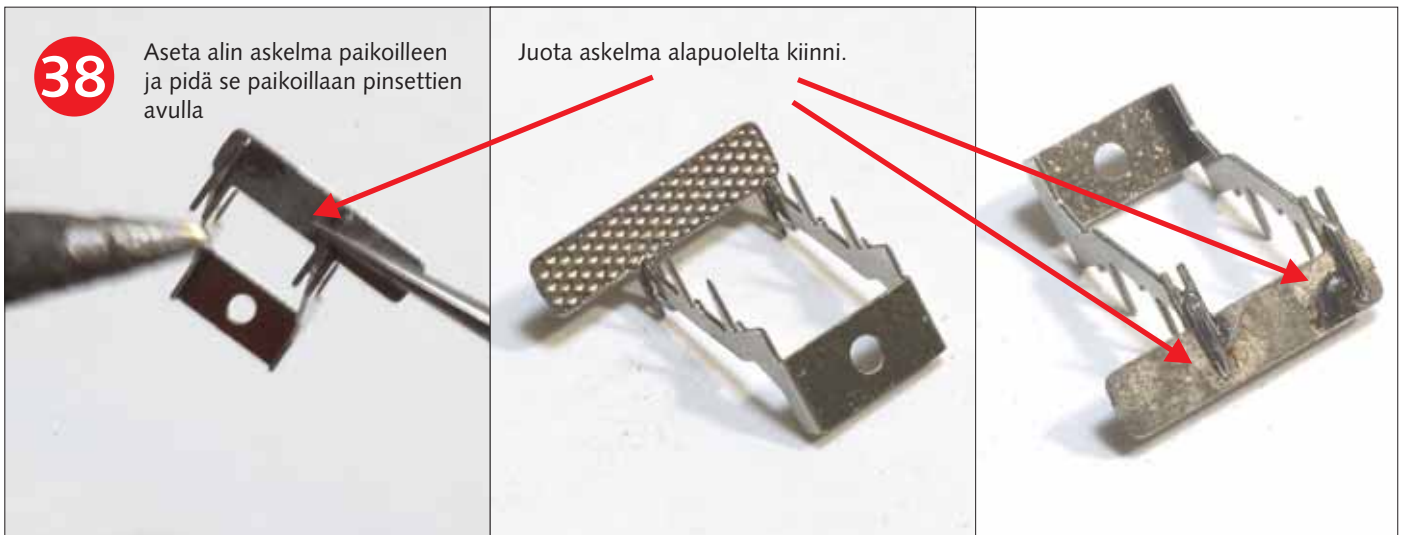


Portaat

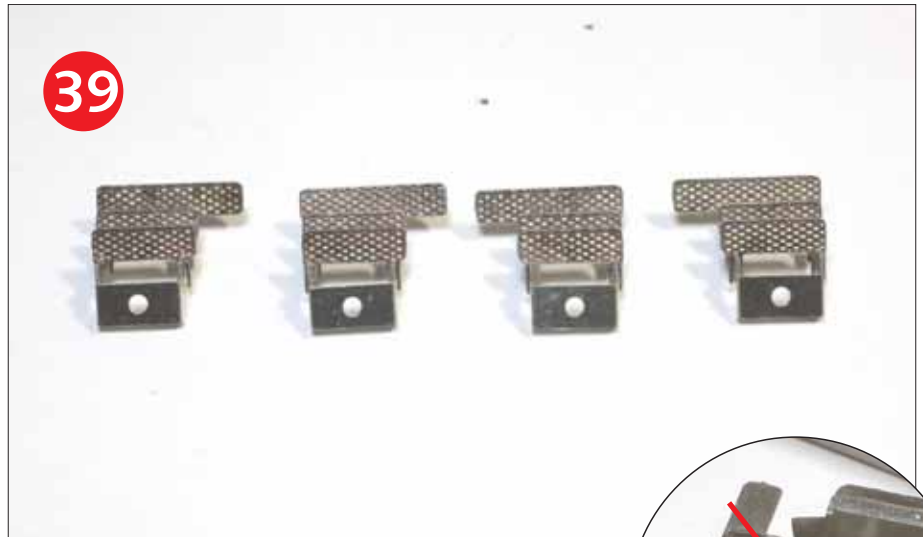
Porras muodostuu portaan kannattimesta ja kolmesta askelmasta, joista alin on muita pidempi.



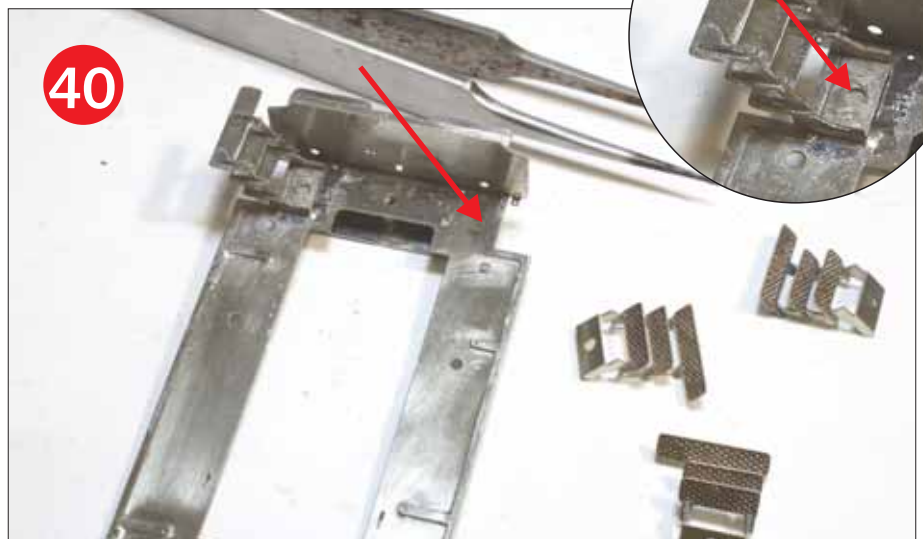
Taivuta portaiden kannattimet lattapihtien avulla.



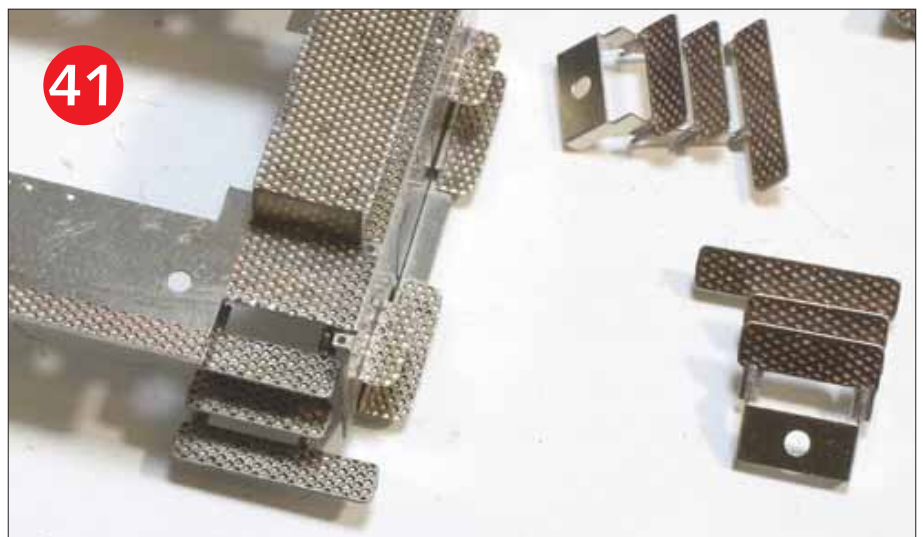
Poista ylimääräiset tinat askelmien alapinnoilta viilalla. Katkaise ylimääräinen pituus askelmien asennustapeista ja siis-
ti viilalla.



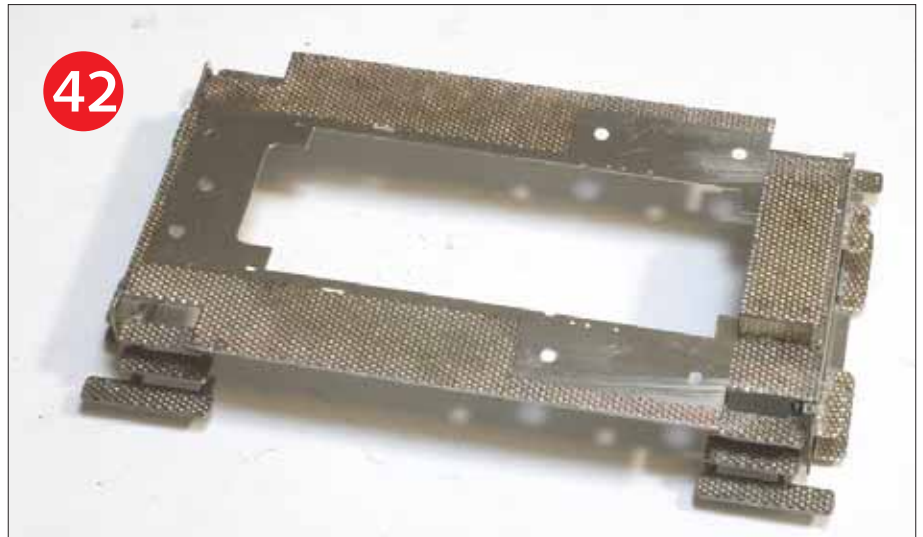
Aseta porras käymäsillan reunavahviketta vasten, pidä porrasta paikoillaan pinseteillä ja juota kiinni. Tinaa voi kätevästi syöttää kannattimessa olevan reiän kautta.



Näin porras asettuu paikoilleen.



Kaikki portaat ovat nyt paikoillaan.



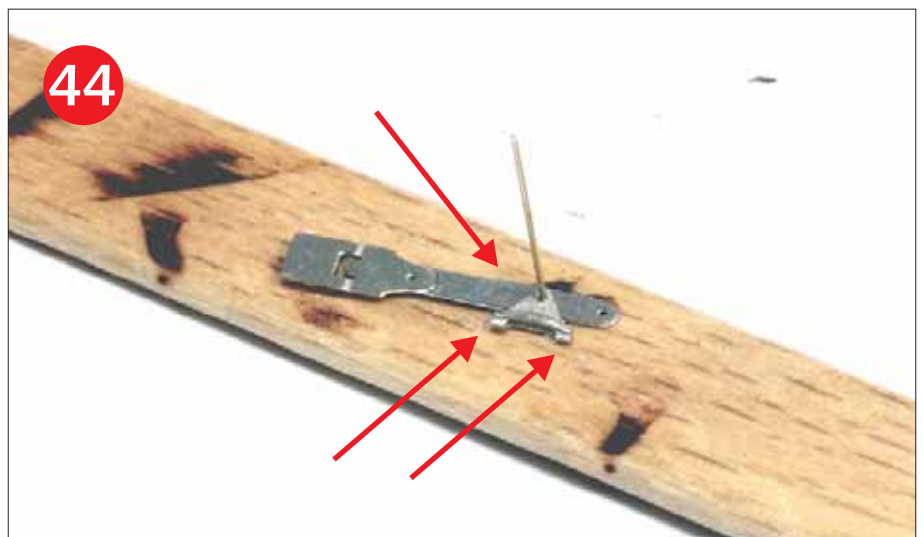
Jarrukengät

Taivuta jarrukenkääljitelmä 180 astetta jarrukengän päälle. **HUOM!** Taivutus-
ura jää taitoksen ulkopuolelle.

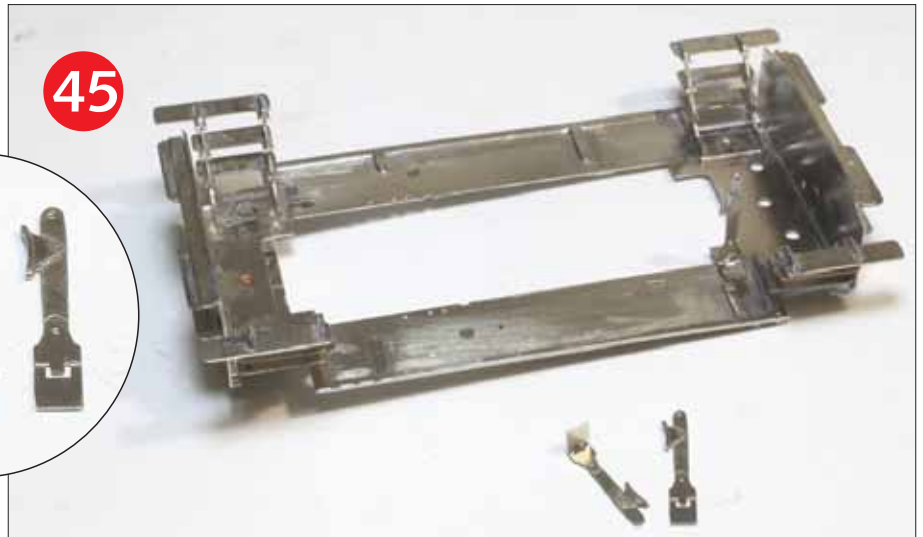
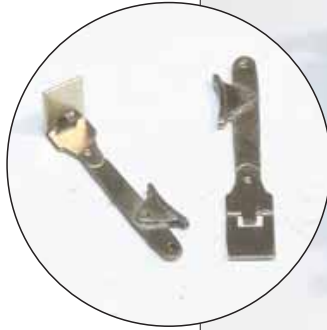


Halutessasi voit juottaa jarrukengän
reikään 0,4 mm:n langasta koholleen
jäävän tapin. Sen taustapuoli tasataan
viilalla.

Poista loivasti kuperalla viilalla jarruken-
gän reunasta taivutusnippat

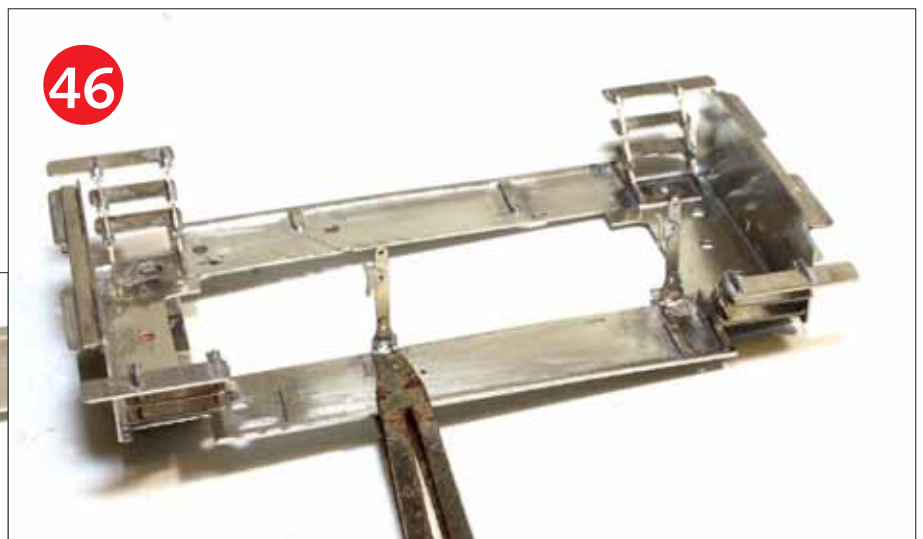


Taivuta jarrukengän pää 90 astetta kuvan osoittamalla tavalla. Samalla jarrukengän varren päähän muodostuu asennustappi.

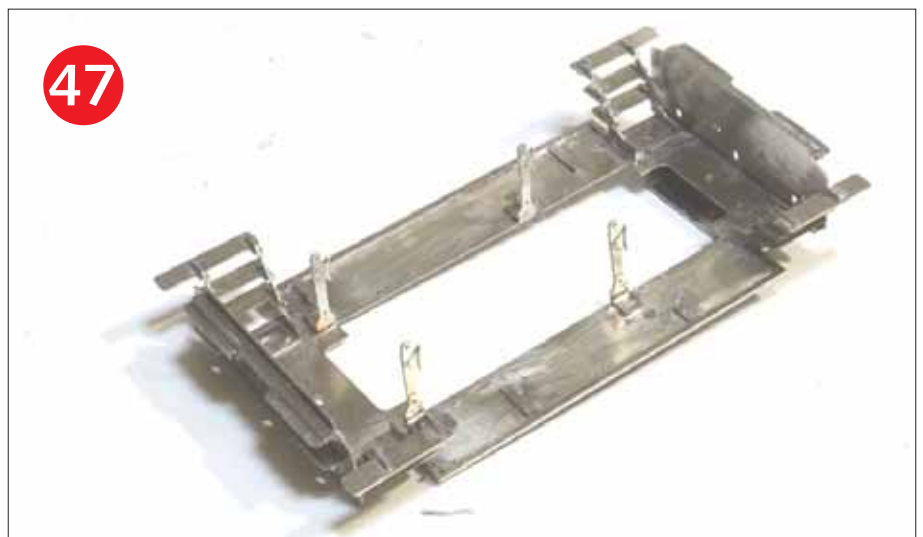


Toiselle jarrukenkäparille on syövytetty käymäsillan reunaan syväne, johon varren päässä olevat tappi sopii. Toiselle parille on syövytetty hahlot.

Purista jarrukenkä pinnillä kiinni ja juota paikoilleen.



Jarrut ovat nyt paikoillaan.



Kytinkoukut

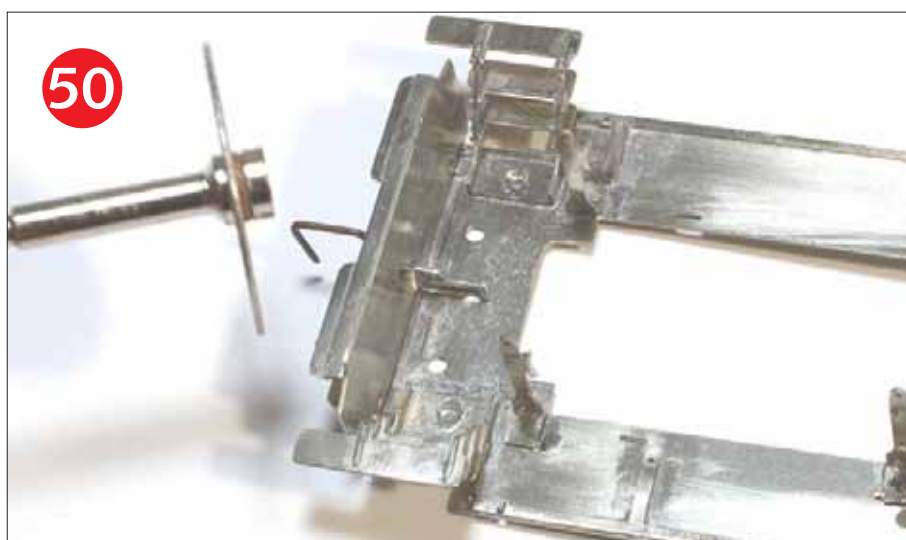
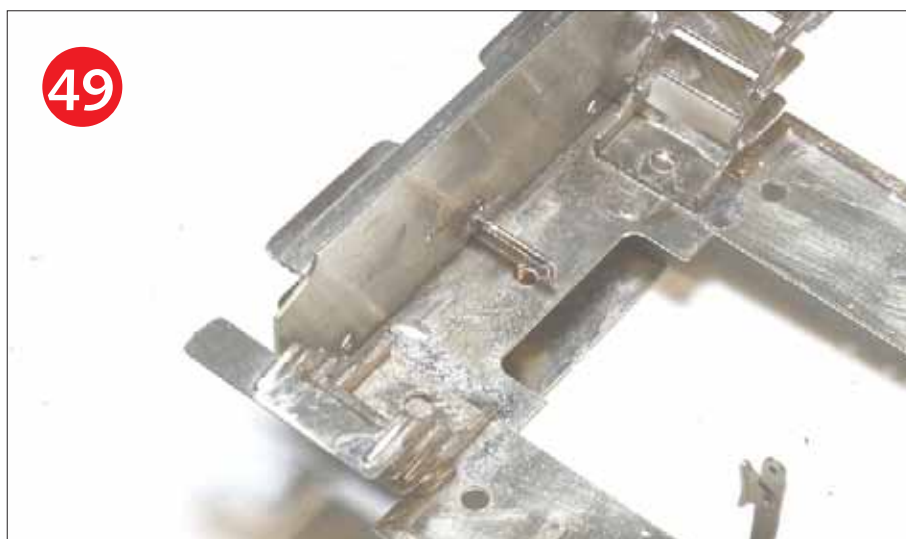
Veturin esikuvanmukaisen kytinkoukun voi jättää pois ja korvata sen langasta taivutetulla kytinkoukulla, joka taivutetaan NEM-standardin mukaisesti ja asennetaan NEM-korkeudelle.

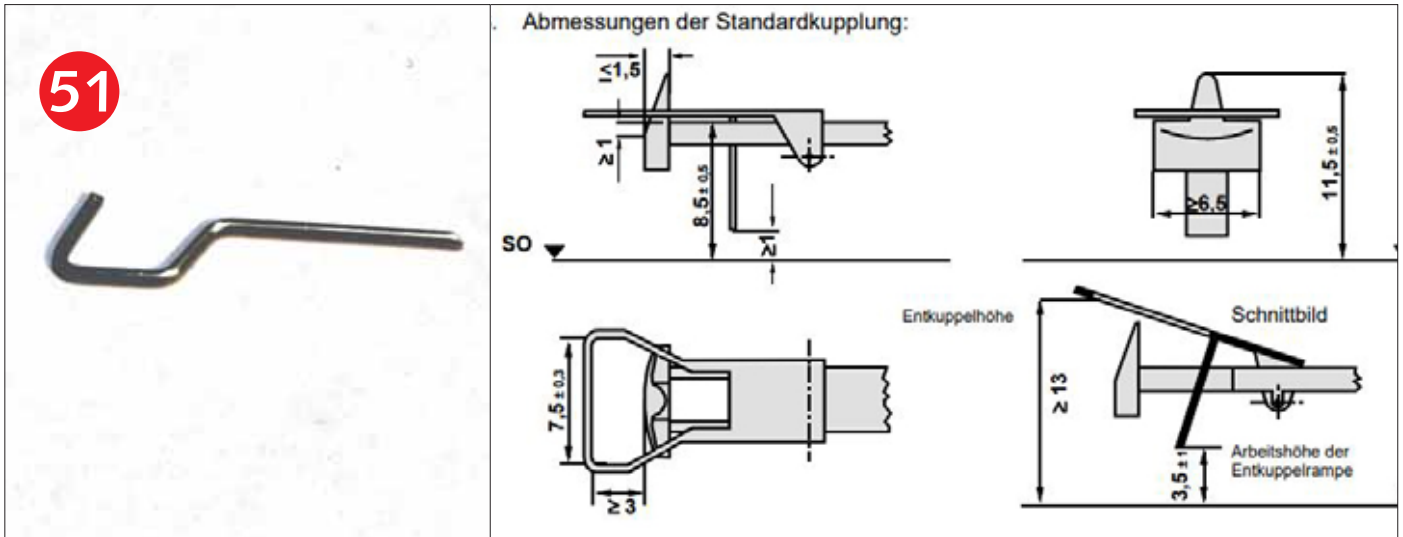
Kytinkoukun voi asentaa myös kytkinkoukkujäljitelmän alapuolelle, jolloin puskinlevyyn on porattava sitä varten reikä.

Taivuta syövytetyn koukun puolikkaat vastakkain — syövytysura jää taitoksen ulkopuolelle.

Tinaa kappaleey yhteen ja pyöristä reunit viilalla. Kuokku pysyy viilauksen aikana hyvin paikoillaan sormiporan istukassa.

Juota koukku puskinlevyn sisäpuolelta ja leikkaa nysä pois laikalla.



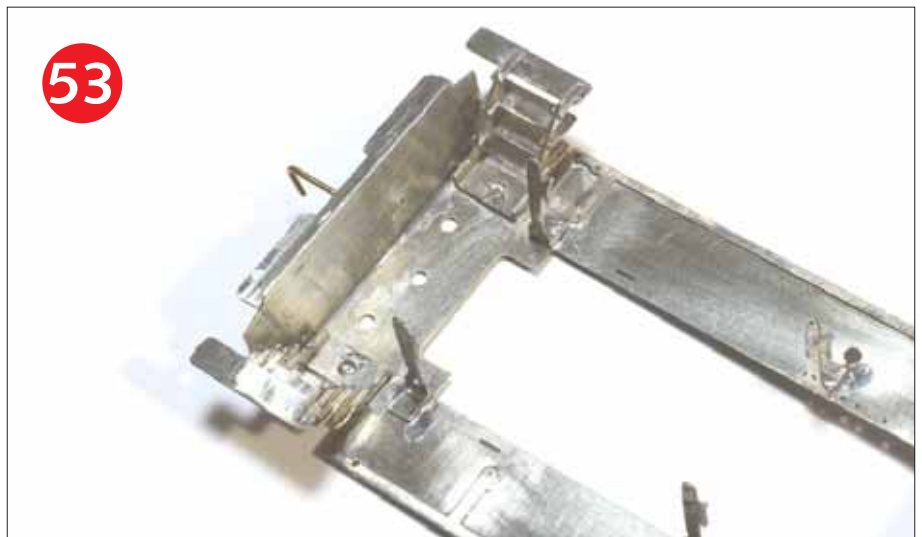


Taivuta varsinainen kytkinkoukku NEM-standardin mukaan langasta ja juota kiinnii puskinlevyyn puskinlevyn sisäpuolelta.

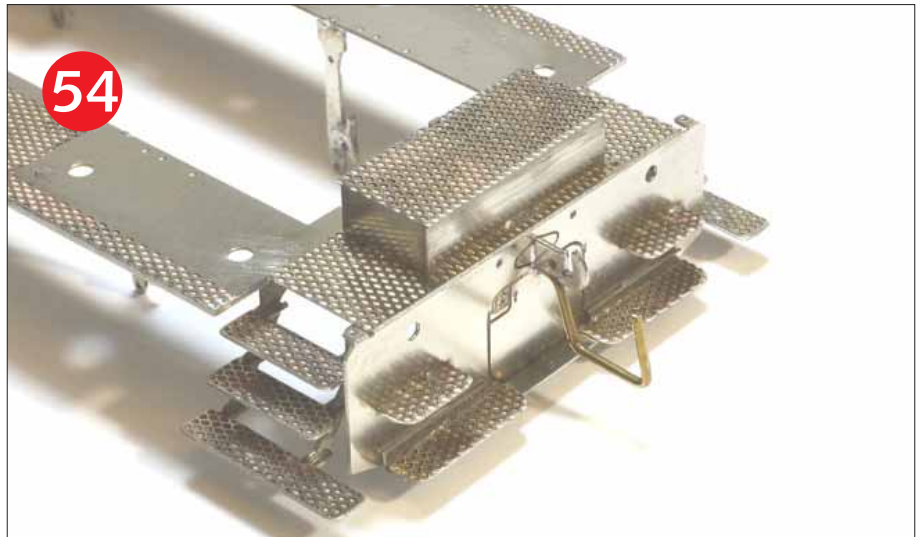
NEM-standardi osoittaa koukun korkeuden kiskonharjasta mitattuna. Sekä koukun taivutuskulman. Häntäpään taivutuksen muoto määräytyy se mukaan mihin kohtaan puskinlevyä asennat koukun.



Poista nysä ja siisti hiomalaikalla.



Kuvan veturissa on kaksi koukkuu: esikuvamukainen koukku sekä sen alapuolella NEM-kytkinkoukku.



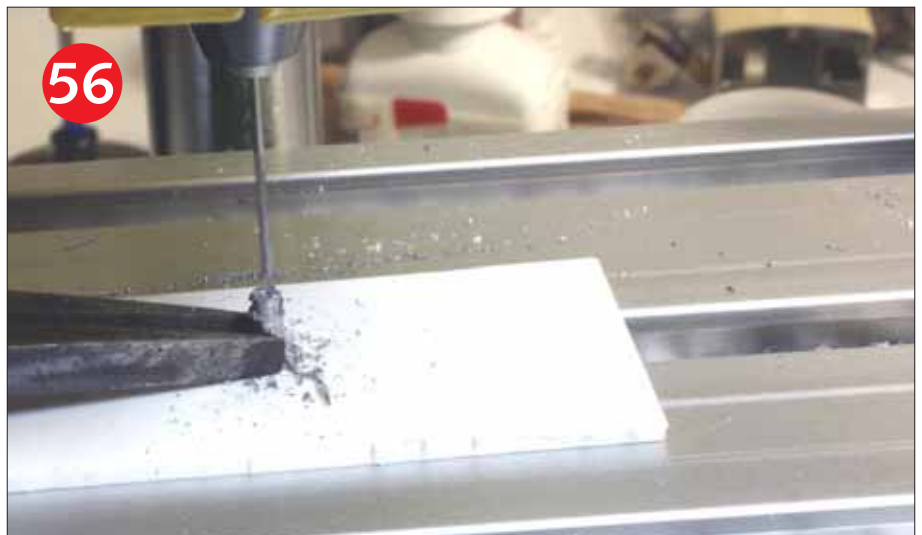
Puskimet

Siisti valkometallista valetut puskimet viilalla. Viilaa tarvittaessa puskivarsien taustalevyjen pinnat valun jäljiltä suoriksi. Tarkasta tasaista alustaa vasten, että puskin asettuu suoraan.



Poraa puskinneen reikä noin 0,6 mm terällä. Tavoitemitta on 0,8 mm. Jos reiän jättää porauksessa hieman pienemmäksi, voi reiän suuntaa korjata kalvaimella.

Käytä porauksessa leikkausnestettä, esimerkiksi spritiä.



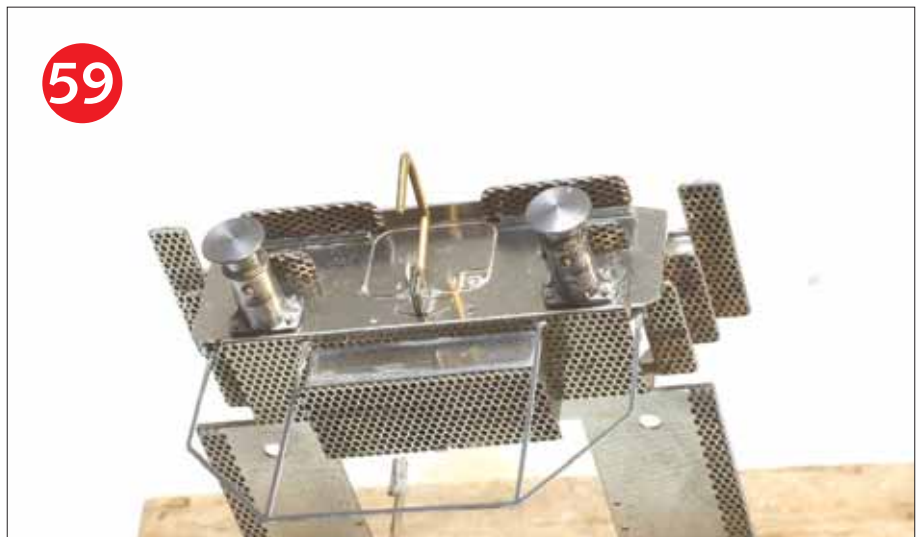
Valkometalli on pehmeää, mutta sitkeää. Tee poraus hitaasti — mieluiten alhaisella pyörimisnopeudella. Joskus valkometallissa voi tulla vastaan kovia kohtia, jotka tuppavat ohjaamaan terän sivuun.



Liimaa puskinlautaset paikoilleen pikaliimalla.

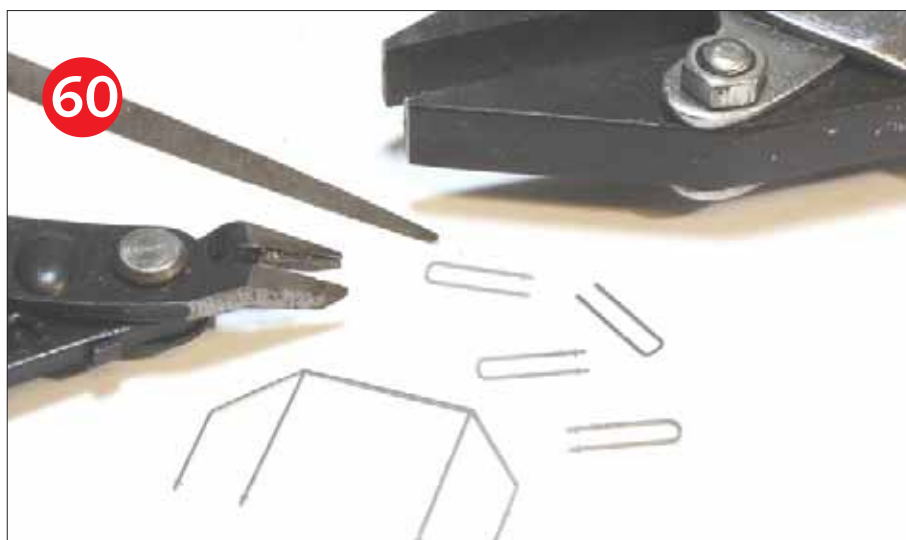


Liimaa puskimet paikoilleen hitaalla pikaliimalla, jotta sinulla olisi aikaa asettaa puskimet suoraan.



Kaiteet

Kaiteet on syövytetty ruostumattomasta teräksestä. Ennen kuin irroitat kaiteen pelistä, niin karhenna kevyesti asennustappien sivut hiontapaperilla.



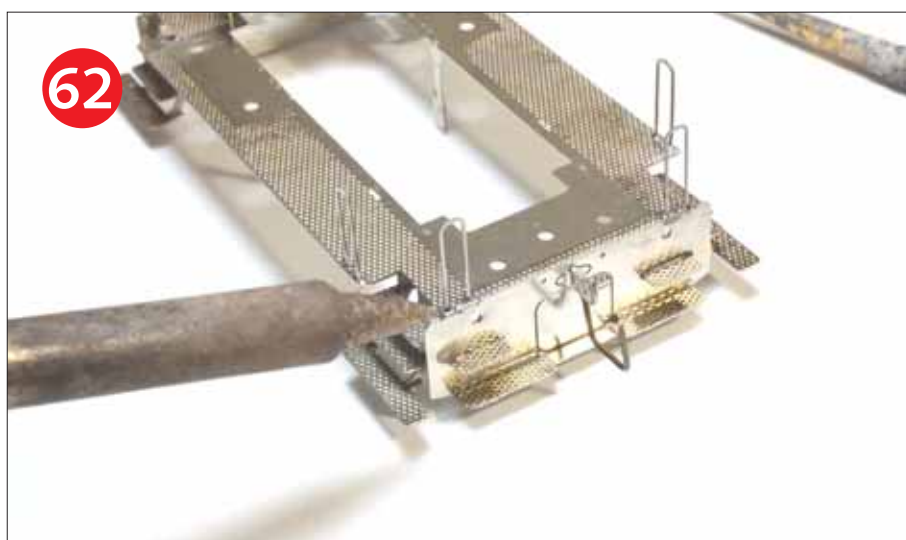
Käytä juottamiseen ruostumattomalle teräkselle tarkoitettua juoksutetta ja tinalankaa, jossa on hiven hopeaa. Juotostarvikkeita on saatavilla Mestari Mallien putiikista.

Säädä kolvi hyvin kuumaksi — noin 450.

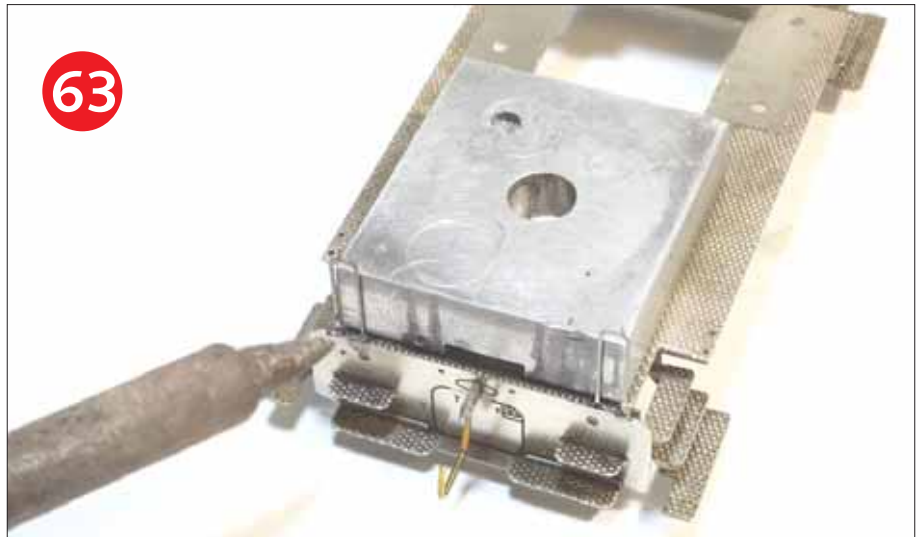


Veturin etupään kaksi etummaista kaidetta on juotettava ulkokautta. Älä tuhri tinalla turkkilevyn pintaa.

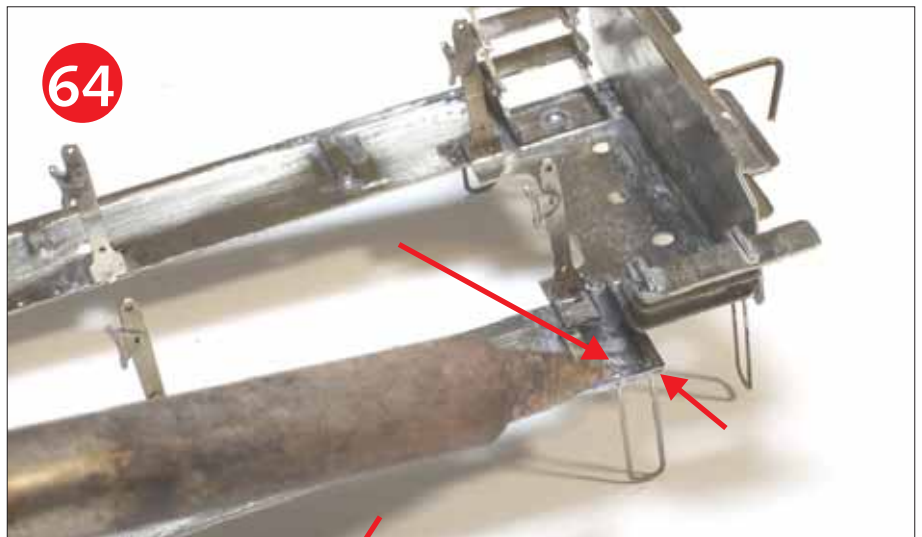
Kaiteen voi myös liimata, jos rosterin juottaminen tuntuu vaikealta.



Käytä apuna alumiinista tai puista palikkaa, jota vasten kaiteen voi tukea. Jos tuen pinta on suora, niin kaidekin asettuu suoraan, kun sen juottaa kiinni.

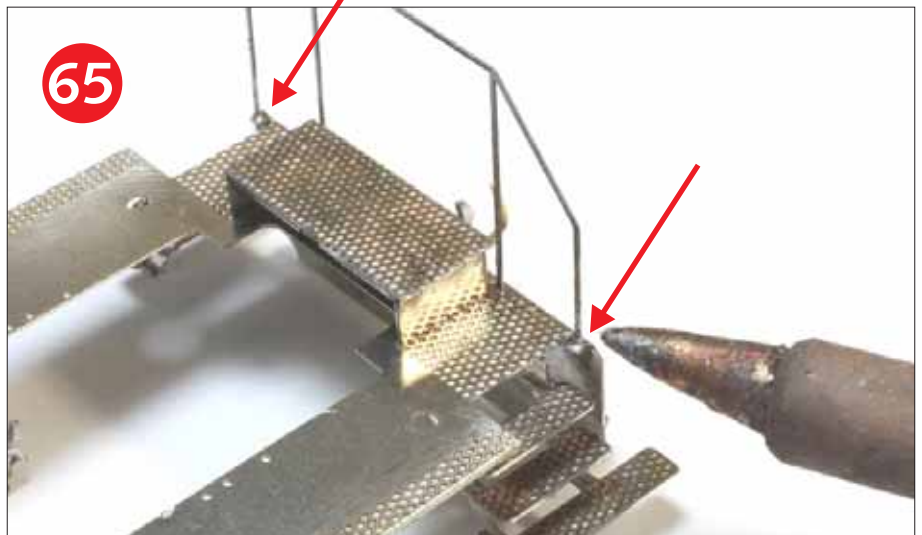


Juota lyhyet sivukaiteet käymäsillan alapuolelta.



Juota takimmaisen kaiteen reunimaiset päät puskinlevyn pieniin läppiin ulkokautta. Tarkasta, että kaide asettui suoraan.

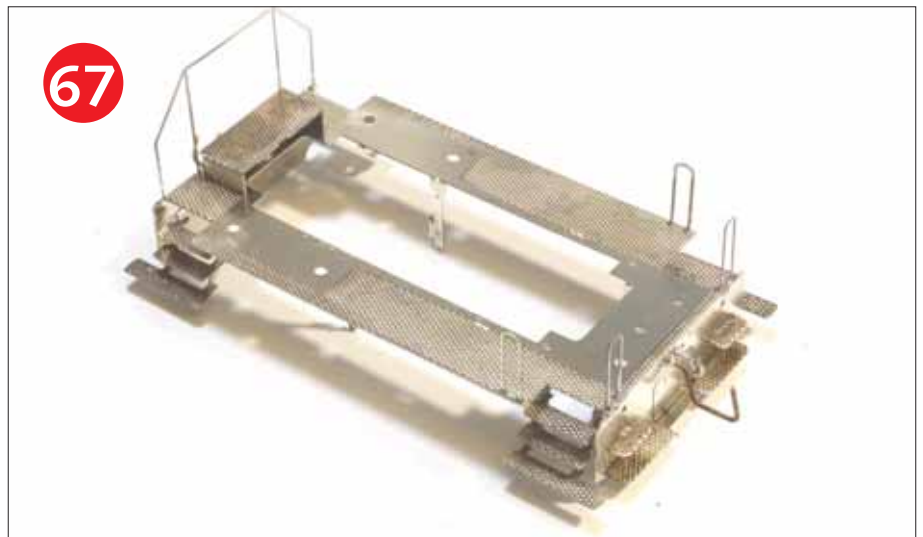
Juota tämän jälkeen keskimmäiset pysty-kaiteet käymäsillan **alapuolelta**.



Päätykaiteen keskimmäiset pystyt voi juottaa alapuolelta.



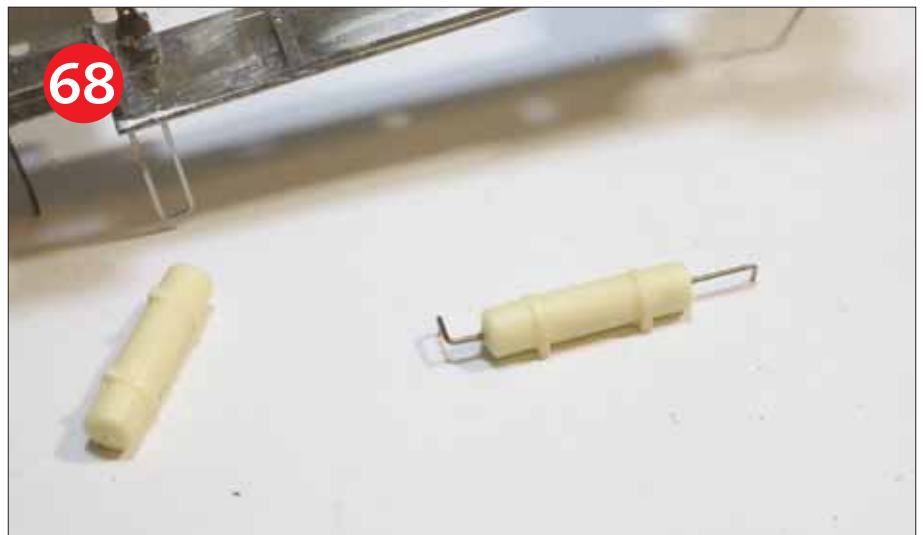
Kaiteet ovat nyt paikoillaan.



Säiliöt

Käymäsillan alapuolella on kolme säiliötä. Poraä säiliön päihin reiät ja liimaa niihin pikaliimalla 0,3 tai 0,4 mm:n langasta tai vutetut putket. Ota mitat käymäsillan alapuolella näkyvistä asennuspaikoista.

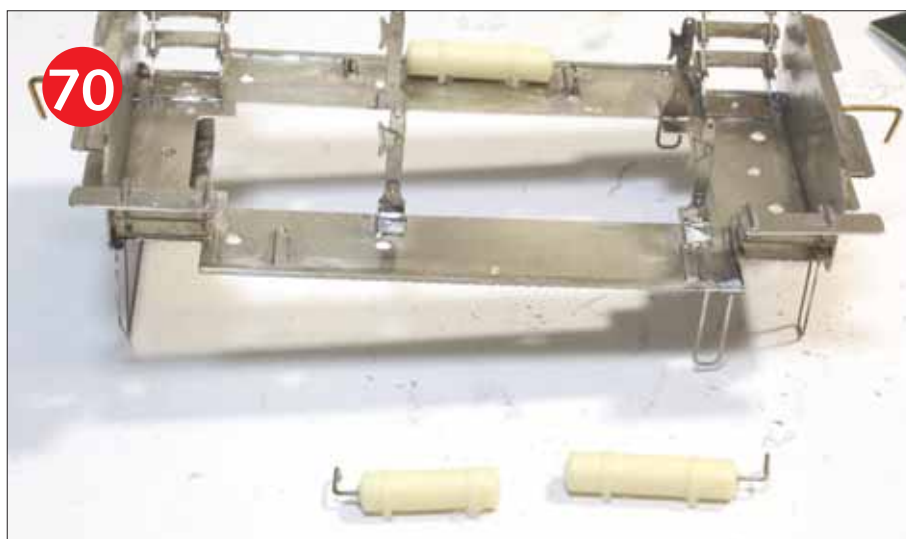
Ohjeen ensimmäisillä sivuilla on kuvia oikeasta veturista. Kuvien avulla voi mallata kaikki esikuvanmukaiset putkitukset, mikäli niin haluat. Tätä ei ole kuitenkaan otettu huomioon mallin suunnittelussa.



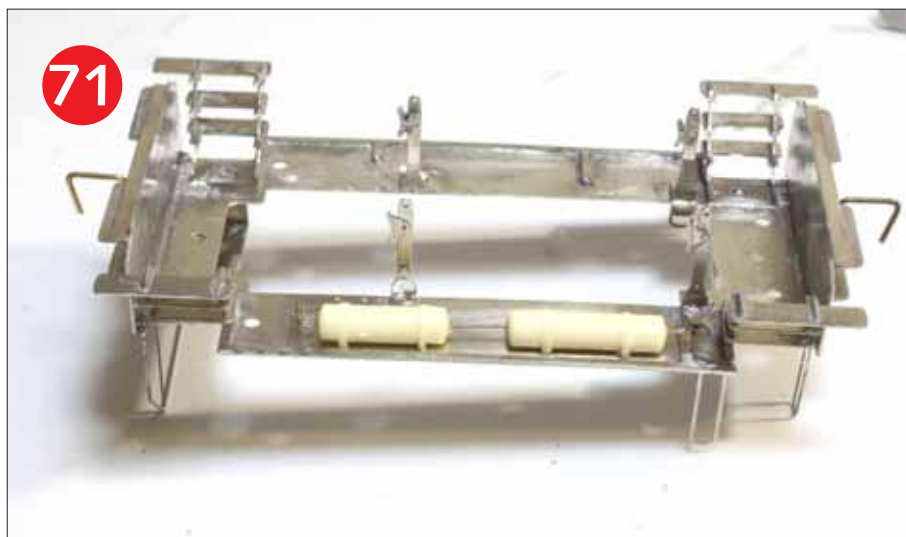
Liimaa säiliö pikaliimalla käymäsillan alapuolelle.



Veturin toisella sivulla on kahden säiliön ryhmä. Ne on yhdistetty toisiinsa putkella.



Liimaa kahden säiliön ryhmä paikoilleen.



Hytti

Syvennä taivutusurat kaapivalla veitsellä.

Kiinnitä neljä M1,4 ruuvia ja messinkimutteria paikoilleen kuvan osoittamalla tavalla.

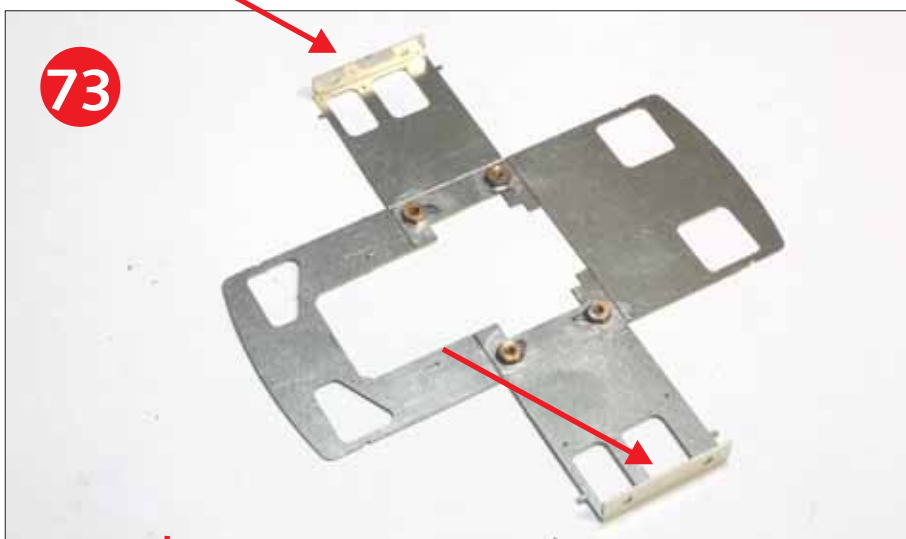
Juota mutterit kiinni ja poista ruuvit.

HUOM! Hytin takaseinään ei ole syöpynyt asennusreikiä tuulilasinpyyhkijöitä varten. Pora ikkunoiden yläpuolelle reiät niitä varten 0,4 mm:n terällä.

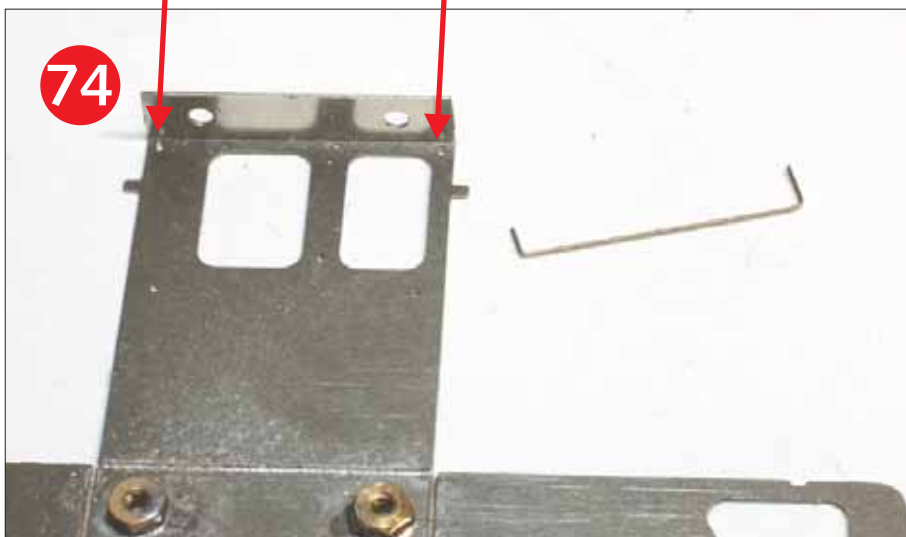


Taivuta sivuseinien lipat ruuvipuristimen leukojen välissä 90 asteen kulmaan.

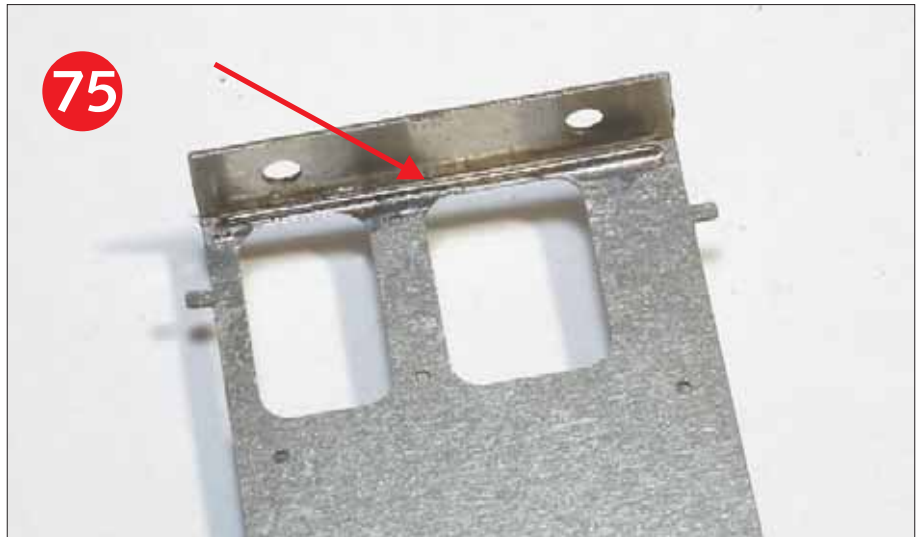
Purista lipat leukojen väliin ja paina esimerkiksi suoran kulman sivulla taitoksen juuresta ja tee taitos.



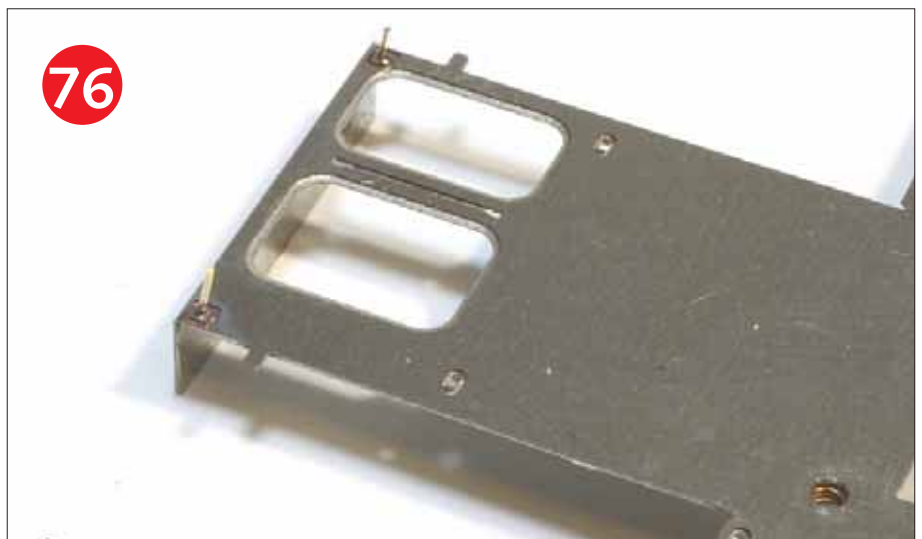
Taivuta langasta kuvassa näkyvän kaltaisen osa (kaksi kappaletta). Taivutetut päät asettuvat seinissä olevien reikien läpi. Päät simuloivat hytin nostokoukkuja.



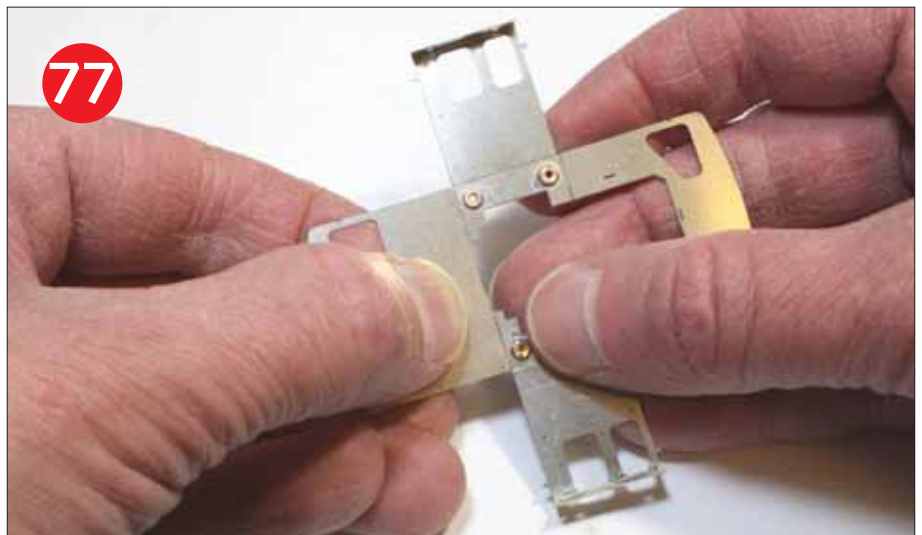
Juota lanka kiinni.



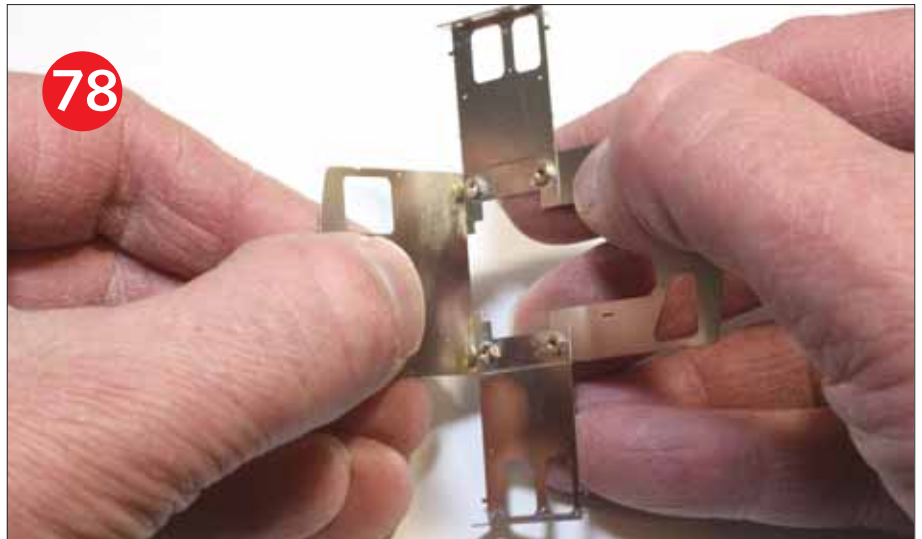
Taivuta lankojen päät hieman alaspäin ja lyhennä non 0,5 mm:n pituuteen. Pyyhkäise langan päistä rosot hienolla viilalla.



Taivuta päätyseinät. Taivutuksen voi tehdä sormin.



Seinä taipuu helposti.



Todenna suorankulman avulla, että seinät ovat likimain 90 asteen kulmassa.



Taivuta sivuseinät. Sivuseinässä oleva tappi asettuu päätyseinässä olevaan syvänteeseen. Tämä varmistaa sen, että seinät asettuvat suoraan.

Hytin nurkat juotetaan yhteen sisäpuolelta, jotta juotossaumasta tulisi mahdollisimman siisti. Juottaminen voi olla helpompaa, jos ensin taivutetaan vain yksi sivuseinä, jonka jälkeen nurkka juotetaan kiinni ja vasta tämän jälkeen taivutetaan toinen sivuseinä.

Näin on tehty kuvissa 82–83.



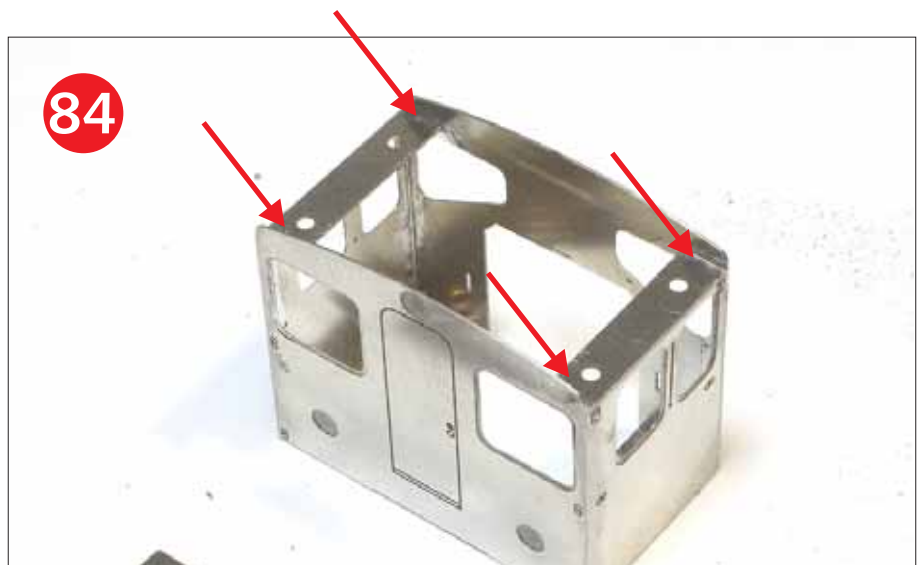


Purista seinät yhteen puutikkujen avulla juottamisen aikana, jotta sormet eivät kärvähä.

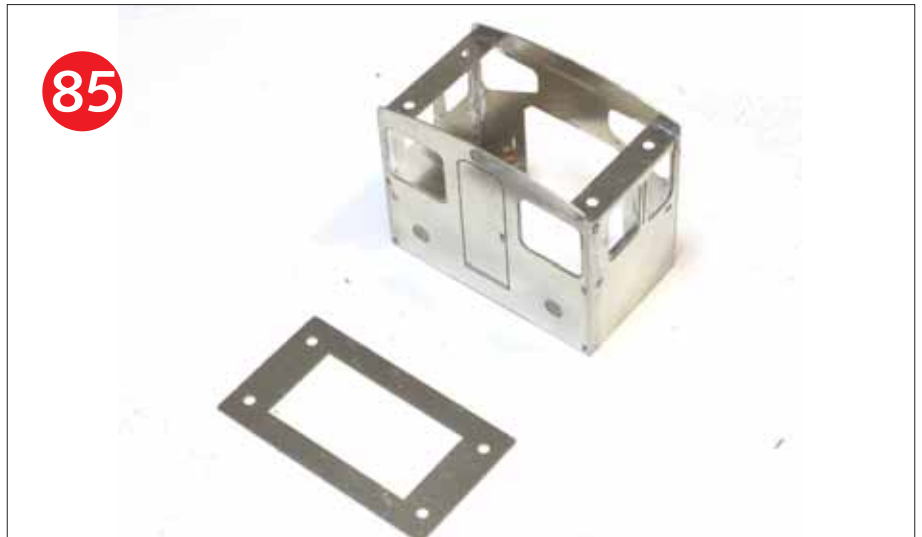
Juota nurkat kiinni sisäpuolelta.



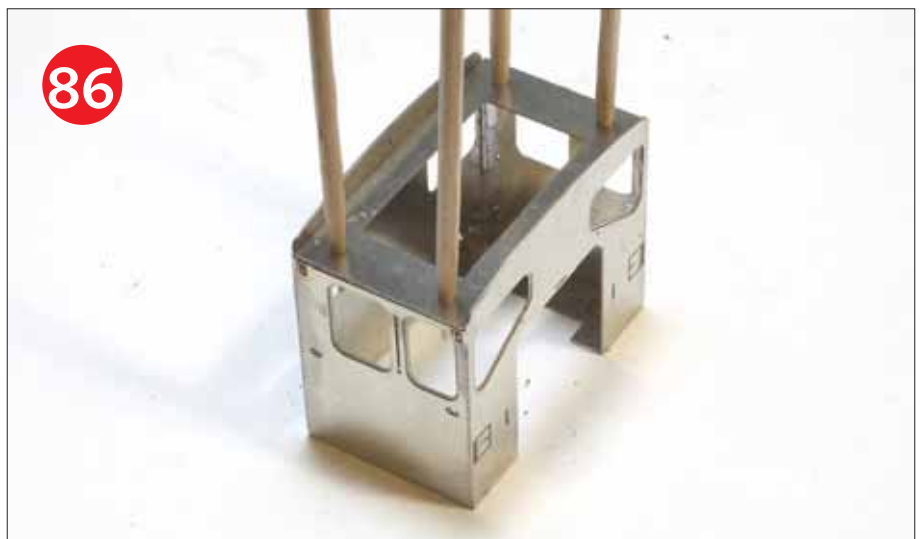
Tarkista vielä, että sivuseinien läpät ovat vaakasuorassa. Juota läppien päät kiinni päätyseiniin.



Hytin sivuräystäät muodostuvat suorakaitteen muotoisesta levystä, josta reunat ylittävät sivuseinät.

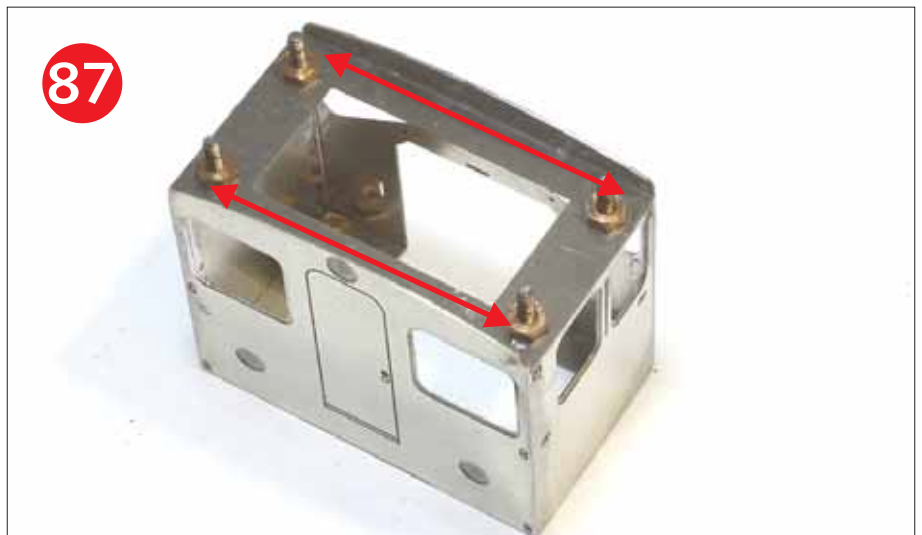


Aseta levy paikoilleen. Sen voi asemoida juottamisen ajaksi cocktail-tikuilla tai M1,4 ruuveilla ja muttereilla.



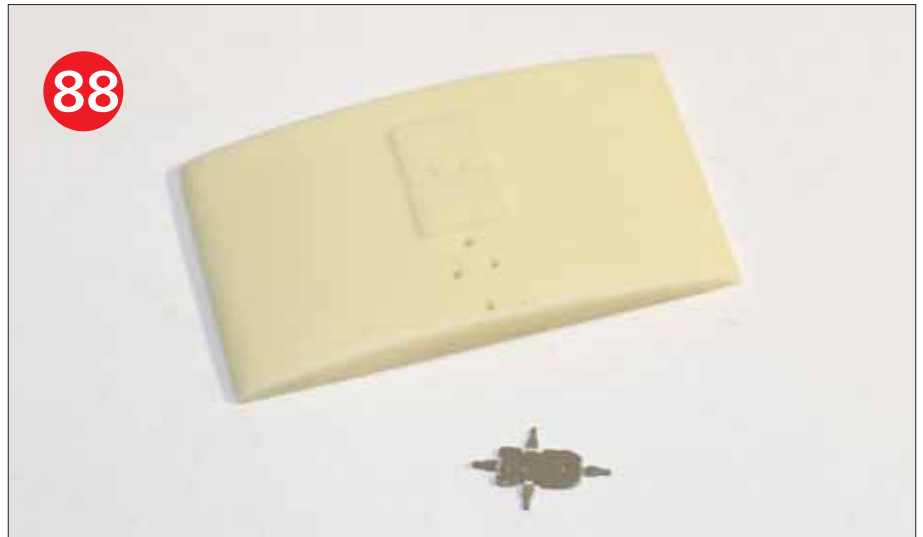
Juota levy kiinni päätyseiniin. Aloita juottaminen keskeltä ja etene sivuseiniä kohti.

Poista juottamisen jälkeen kaikki ylimääräinen tina saumasta kolmiviilan sivulla. Jos nurkkaan jää tinaklönttejä, ei katto asennu kunnolla paikoilleen.



Katto

Kello ja pillit asentuvat katolle pienen "hyllyn" avulla. Poraa kattoon asennusreiät hyllylle. Porauksia varten katossa on aloitusreiät.



Taivuta hyllyn jalat 90 asteen kulmaan.

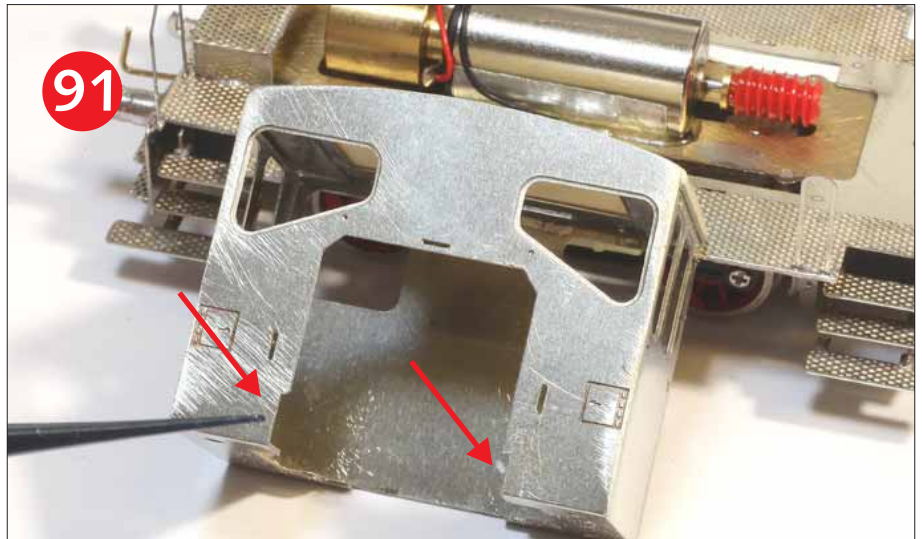


Sovita hyllyä paikoilleen, mutta älä liimaa sitä paikoilleen.

Liimaa katto pikaliimalla hyttiin.



Hytin etuseinän alareunasta on viilattava peltiä pois kuvan osoittamalla tavalla, jotta hytti ei ottaisi kiinni veturin virroittimiin.



Konepeitto

Konepeitto taivutetaan jigin avulla.

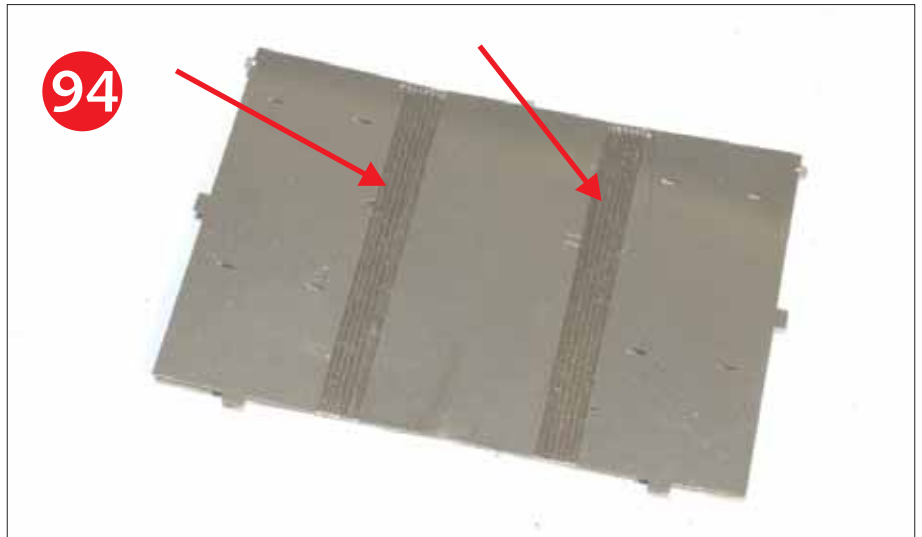


Jigin päät taivutetaan kuvat osoittamalla tavalla ja taitokset vahvistetaan tinalla.

HUOM! Älä käytä uushopeista konepeittoa, vaan erillisenä toimitettua messinkistä osaa. Messinkisen osan taivuttaminen on huomattavasti helpompaa.



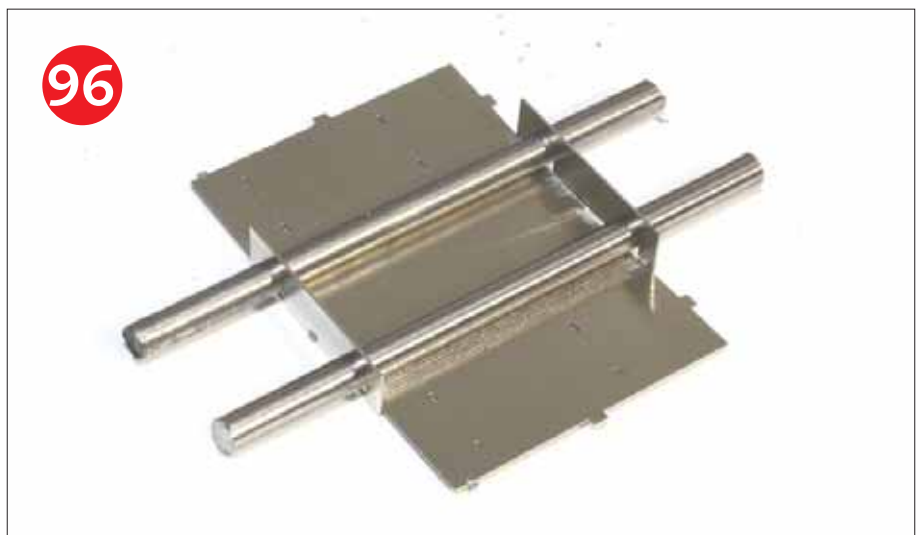
Kaavi konepeiton jokainen taivutusura kaapivalla veitselle reilusti — noin 10 kertaa. Älä kuitenkaan puhkaise peltiä.



Aseta konepeitto jigiiin. Konepeiton etureunassa oleva tappi sopii jigissä olevaan hahloon. Tapin avulla konepeitto asettuu jigissä keskelle.



Pujota terästangot jigiiin.



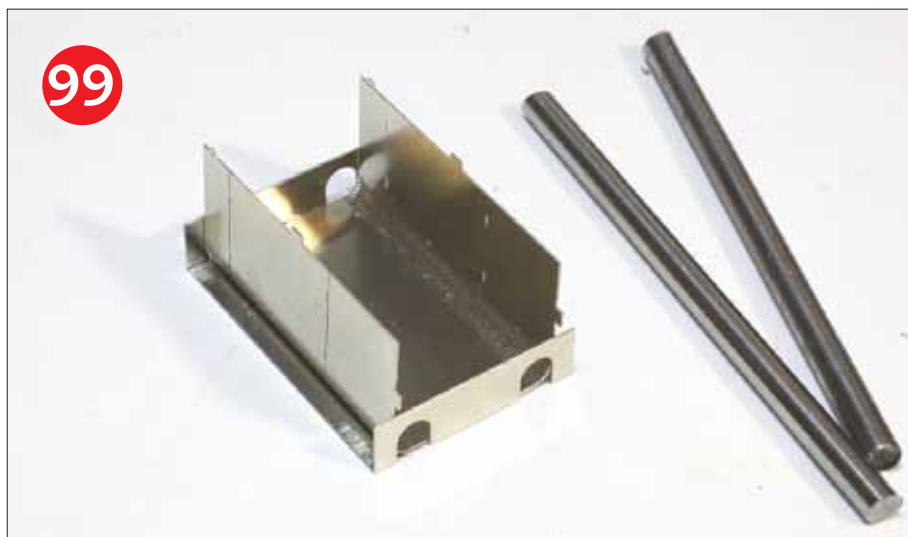
Paina teräsviivaimen päällä tiukasti taivutuksen juuresta samalla taivuttaen peltiä muotoonsa.



Taivutettu konepeitto näyttää tältä.



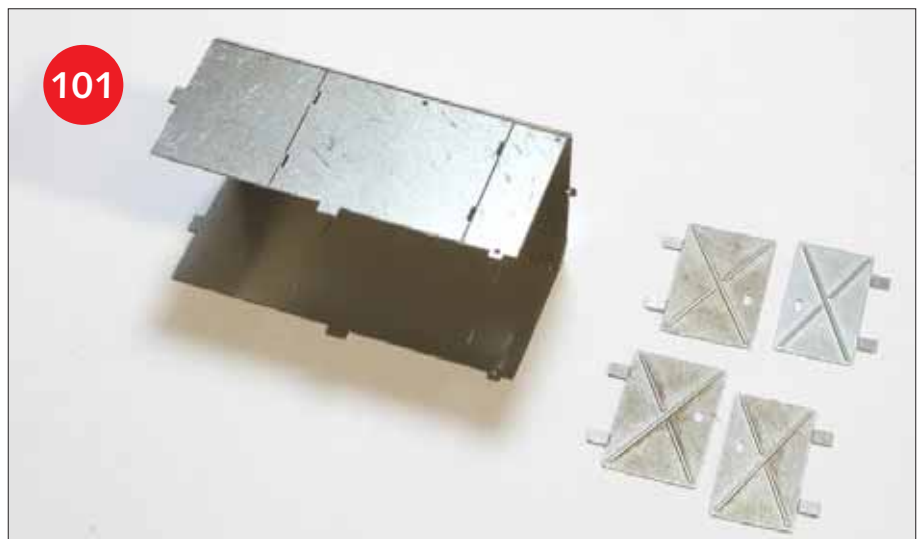
Poista terästangot.



Poista konepeitto jigistä.

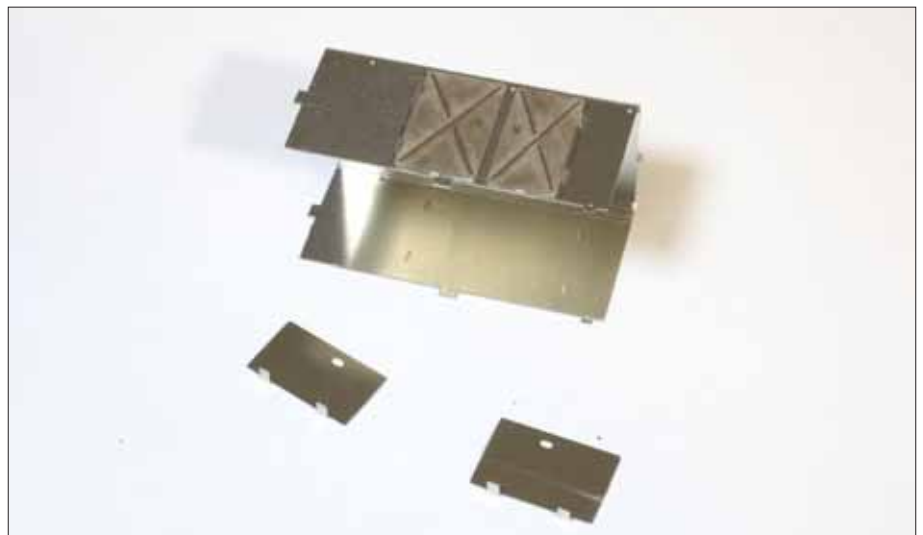


Konepeiton sivuihin asennetaan huoltoluukut.



Huoltoluukkujen toisessa seuranna on saranat, joiden avulla luukut asennetaan konepeiton kylkeen.

Taivuta saranat 90 asteen kulmaan. Taivutetut lipat sopivat konepeittoon syövytettyihin hahloihin.



Huoltoluukut voi juottaa kahdella eri tavalla. Ensimmäinen tapa on Solder Paint, jolloin huoltoluukun tausta sivellään aineella, osa asennetaan paikoilleen ja juotetaan lämmitämällä huoltoluukkaa sen pinnalta.

Toinen tapa on tinata huoltoluukun takapinta ja konepeiton pinta. Konepeiton pinta sivellään juoksutteella, luukku asetetaan paikoilleen ja sitä lämmitetään kolvilla.



Siisti pinnat lasiharjalla.

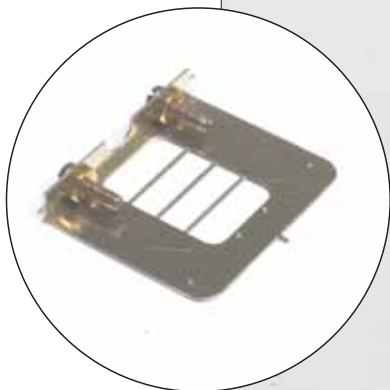


Konepeiton nokan alareuna taivutetaan 90 astetta.

HUOM! Sarjan osiin on tehty muutos.

Konepeiton nokan laippaan ei juoteta kahta mutteria, kuten kuvassa, vaan yksi keskelle.

Kokoonpano-ohjeessa on tältä osin virheelinen osa, mutta se ei vaikuta mallin koostamiseen.



104

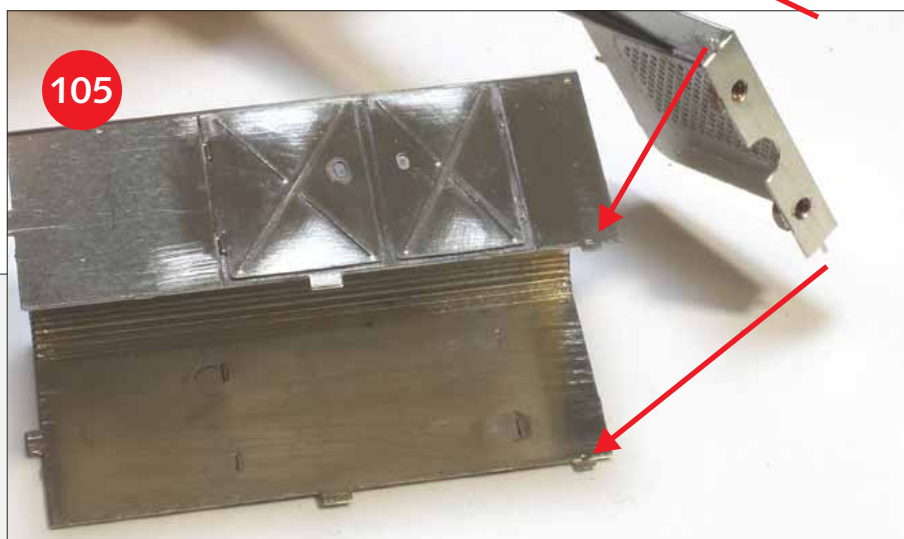


Nokan alalaipan reunoissa on tapit, jotka sopivat konepeiton alareunassa oleviin lenkkeihin. Vastaavasti nokan yläreunassa oleva tappi sopii konepeiton yläreunassa olevaan lenkkiin.

Tapit pitävät nokkakappaleen paikoillaan juottamisen ajan.



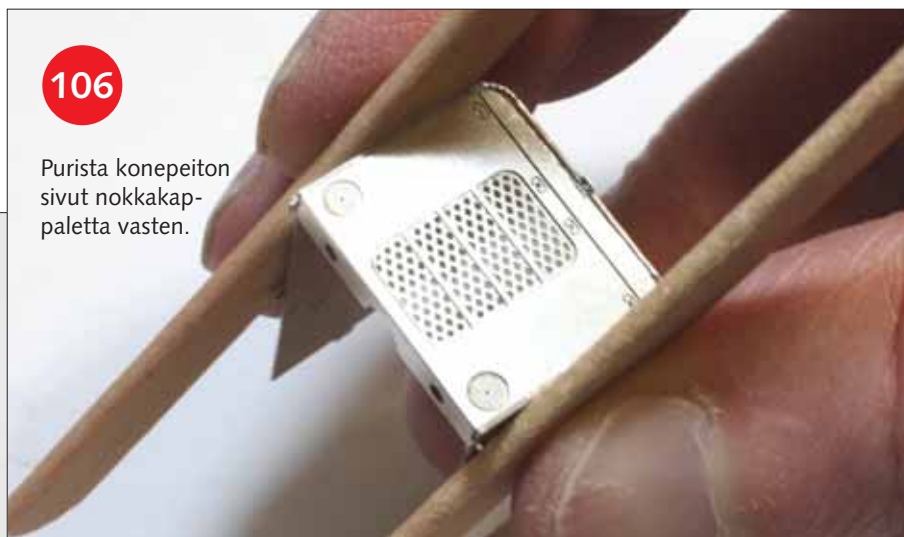
105



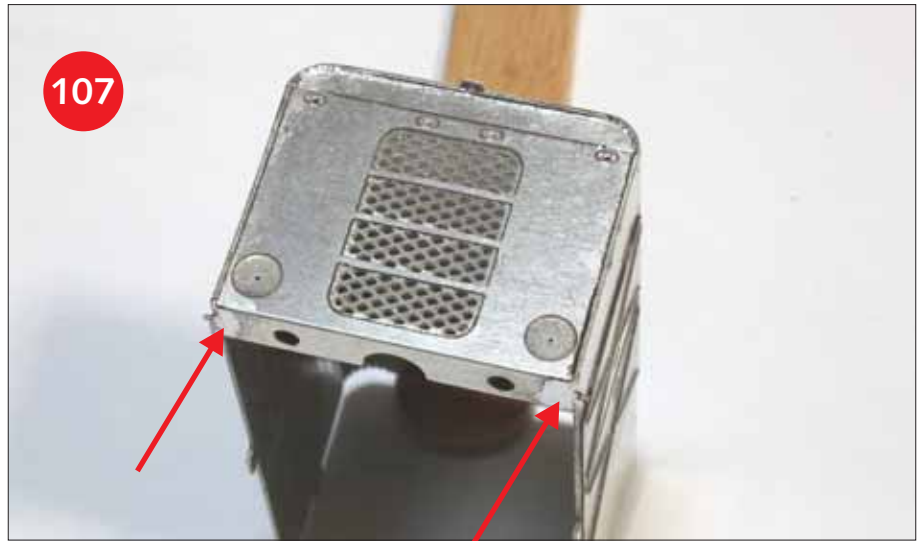
Juota jäähdytysritilä nokkakappaleen taustapuolelle siten, että ritilän puolisyövytetyt reunat asettuvat nokkakappaletta vasten.

106

Purista konepeiton sivut nokkakappaletta vasten.



Juota nokkakappale konepeiton sivuihin kiinni ulkokautta. Juota myös taivutettu alalaippa konepeiton sivuihin.



Poista suurella lattaviilalla konepeiton etureunasta ylimääräinen ainevara.



Viilauksen jälkeen nokka on sileä.



Tätä ei poisteta!

Poista nokkakappaleen asennussilmukat konepeiton alareunasta.



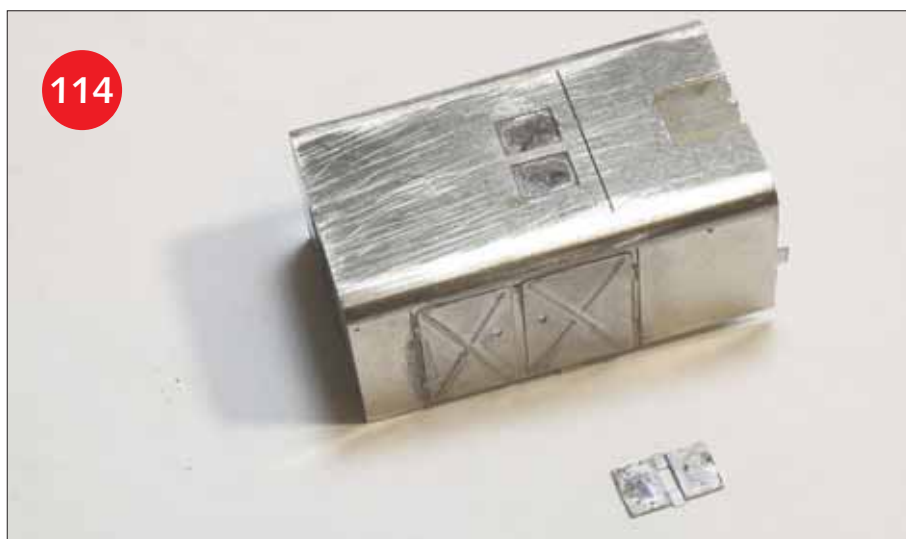
Taivutuksen jäljiltä pyörityksessä on pientä pykälää. Se poistetaan kätevästi hienolla timanttiviilalla. Leveitä timanttiviiloja on saatavilla esimerkiksi Motonetistä ja Puu-ilosta.



Viilauksen jäljiltä pyöritys on sileä.

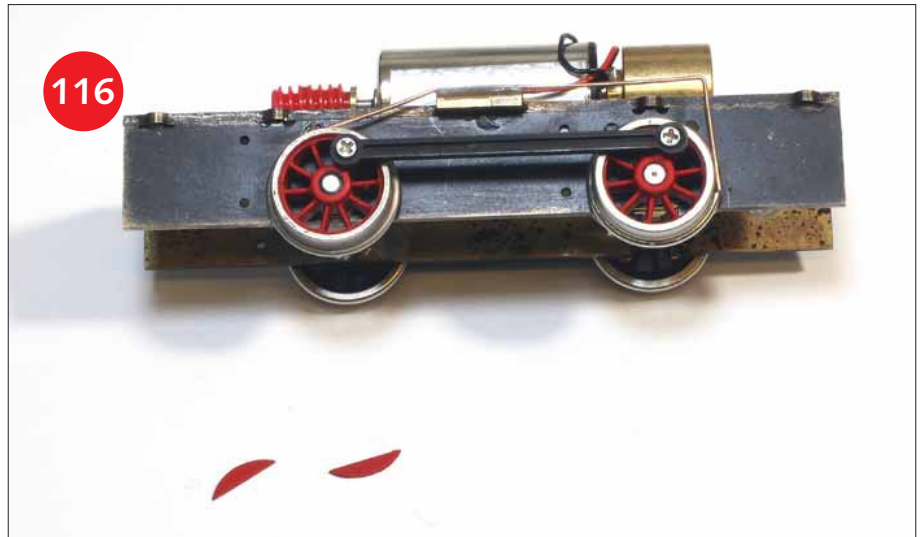


Juota huoltoluukku konepeiton päälle.
Käytä joko Solder Paintia tai tinaa molemmat pinnat, kuten kuvassa.

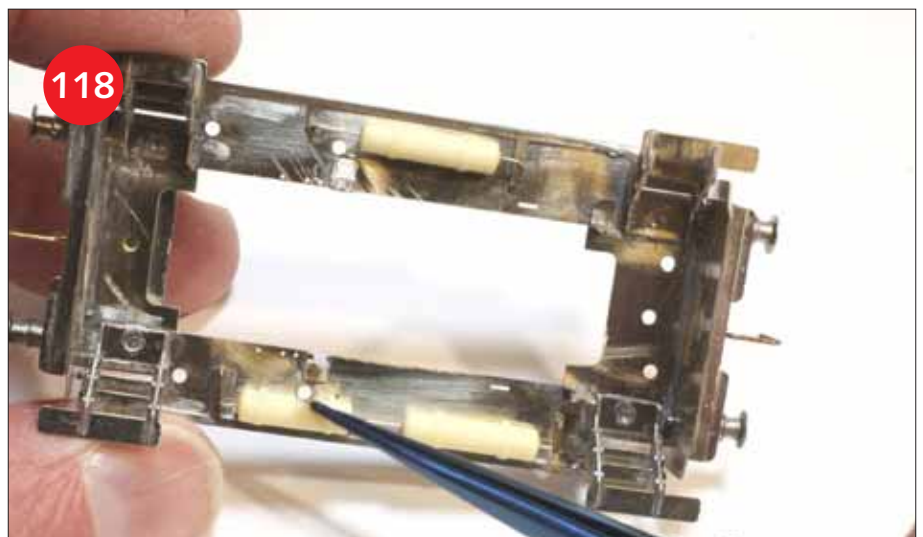


Alusta

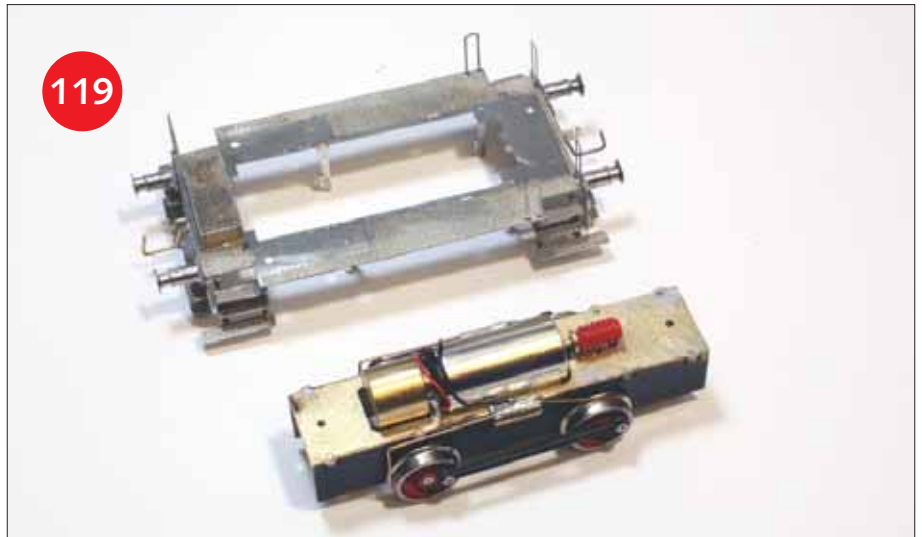
Liimaa vastapainot paikoilleen pikaliimalla.



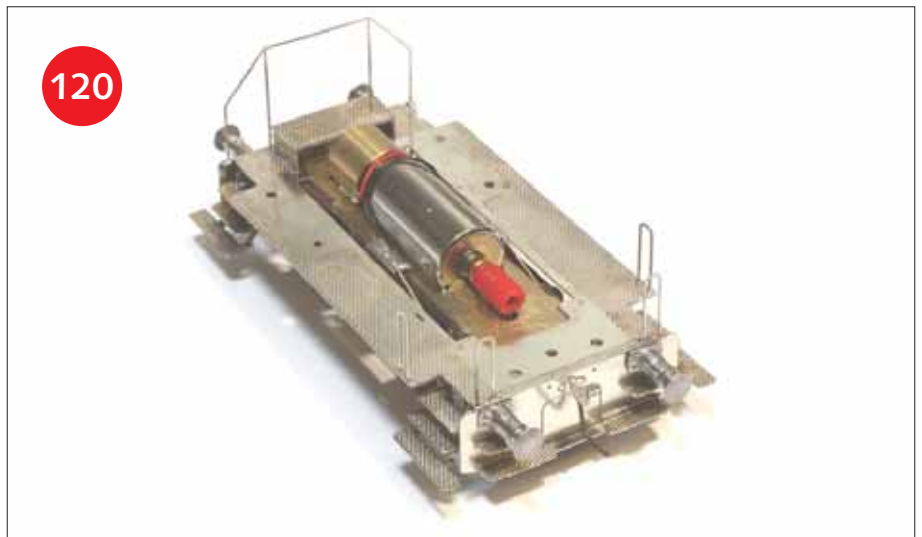
Yhden säiliön takakyljestä on poistettava materiaalia, jotta hytin kiinnitysruuvien saisi paikoilleen. Poiston voi tehdä pienoistorakoneella jyrinterää käyttämällä.



Käymäsiltaa voidaan nyt sovittaa alustaan.



Varmista, että virroitimet eivät ota kiinni käymäsillan reunaan. Viilaa tarvittaessa materiaalia pois käymäsillan reunasta.



Sovita hyttiä ja konepeittoa paikoilleen. Pakoputken suojua asettuu konepeiton päälle. Se asettuu saumattomasti hytin etuseinää vasten. Siisti sen asennuspinnat viilalla.



Maalaus

Vaikka Move35 oli yksityisiä teollisuuslaitoksia varten valmistettu veturi, käytti Valmet maalauksessa VR:n väritystä.

Punainen on RAL 3020

Kermanvalkoinen on RAL 1014

Harmaa on RAL 7031

Kaikki osat pestään ja kuivataan huolellisesti. Hiustenkuivaaja on hyvä väline kuivaukseen.

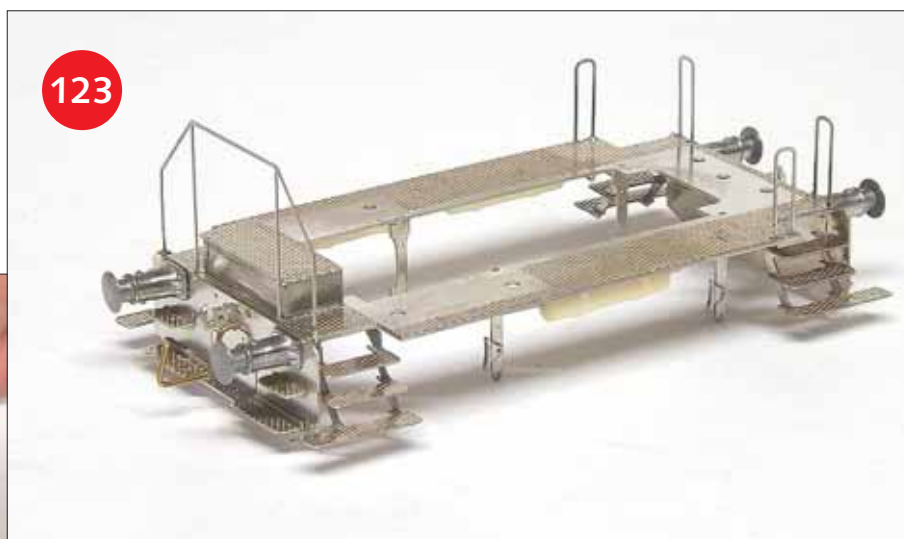
Ruisku on kaikenlaiseen maalaukseen hyvä väline. Ensin maalataan pohjaväri ja sen jälkeen kiiltävä peittoväri. Siirtokuvat kiinnitetään kirkaalle pinnalle.

Viimeiseksi ruiskutetaan lakka. Lakkapinta voi olla hitusen kiiltävä — satiini, mikä sopii hyvin moottoriveturin kiiltoasteeksi.

122



123



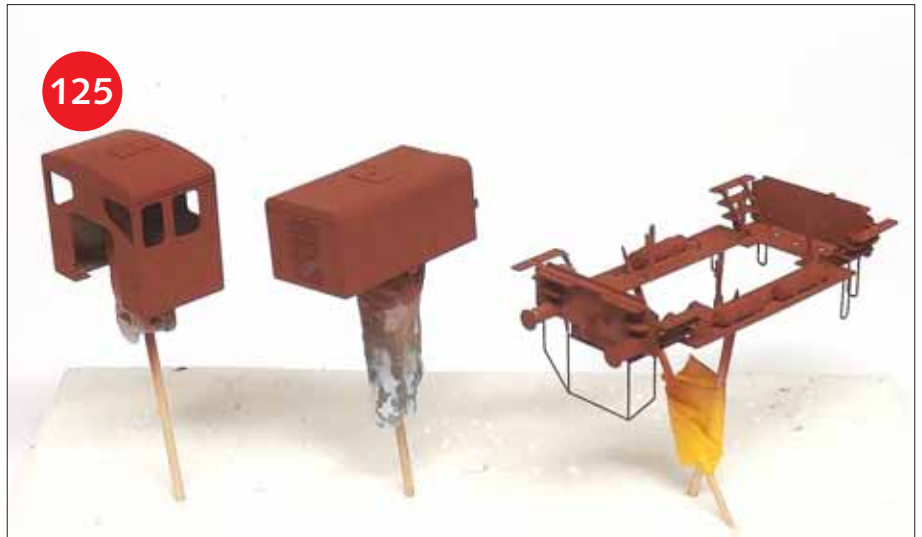
Myös rosterista syövytetyt otetangot maalataan. Konepeiton kylkien otetangot maalataan punaisella, keulan otetangot kermanvalkoisella ja hytin otetangot alustan harmaalla. Karhenna pinnat ennen osien iroittamista vesihiontapaperilla.

124

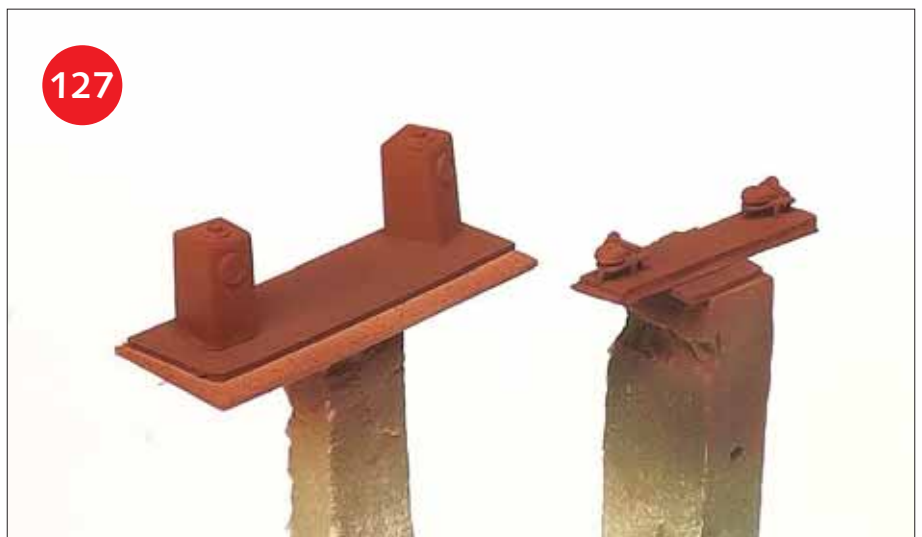
Maalauksesta varten osiin voi kiinnittää kaksipuoleisella teipillä kahvat.



Kaikki osat pohjamaalataan. Ruiskulla levitettyä autopohjamaali on erittäin hyvä valinta.



Myös otetangot pohjamaalataan, koska veturin otetangot olivat maalatut.

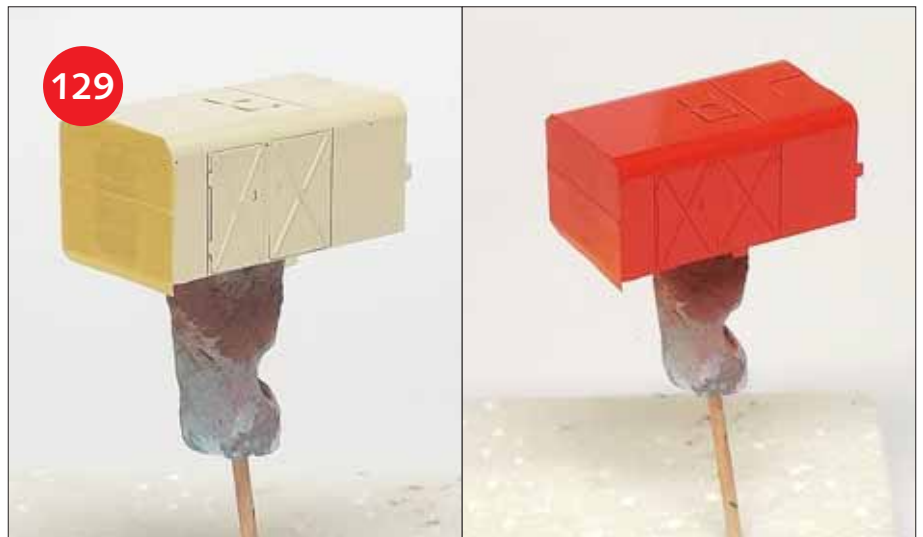


Malleissa on eroja. Oulu Oy:n veturin konepeitossa on valkoinen raita, SOK:n koneessa ei ole. Kummassakin konepeiton nokka on kuitenkin valkoinen.

Valkoisella aloitetaan, jonka jälkeen on vuorossa maskaus punaista varten. Valkoinen on syytä maalata kauttaaltaan pohjalle, jotta punaisesta pinnasta muodostuisi tasainen.



Nokka maskataan, jonka jälkeen ruiskutetaan punainen. Tämä on SOK:n veturin kaavio.



Maski poistetaan.



Hytissä valkoisen ja punaisen rajapinta määritellään tarkasti kapean teipin avulla. Tämän jälkeen maskataan valkoiseksi jäävät alueet.



Konepeiton valkoinen raita tehdään maskiteipillä, kun kyseessä on Oulu Osakeyhtiön veturi.

Paina maskit huolella syvänteisiin ja kohoumien ympärille.



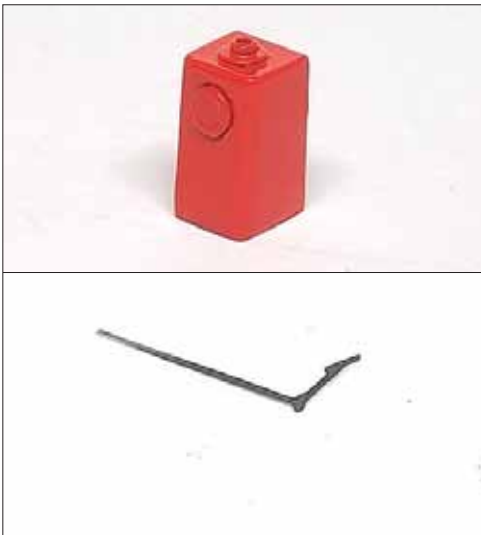
Valmiiksi maskattu konepeitto.



Punainen on ruiskutettu maskien päälle.



Pakoputken suojus, tuulilasipyyhkimet ja otetangot maalataan myös.



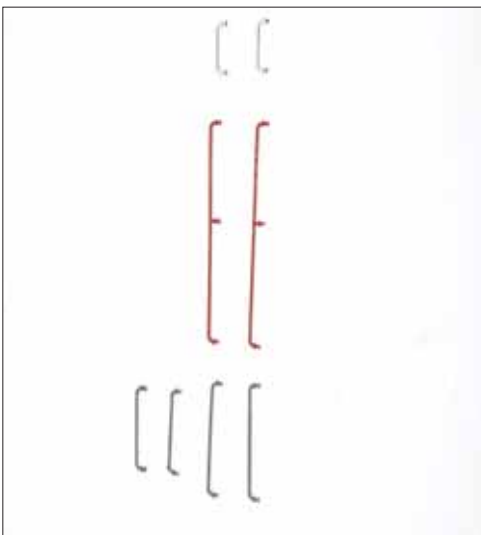
135

Oulu Oy:n koneesta on poistettu maskit.



136

SOK:n kone näyttää tältä.

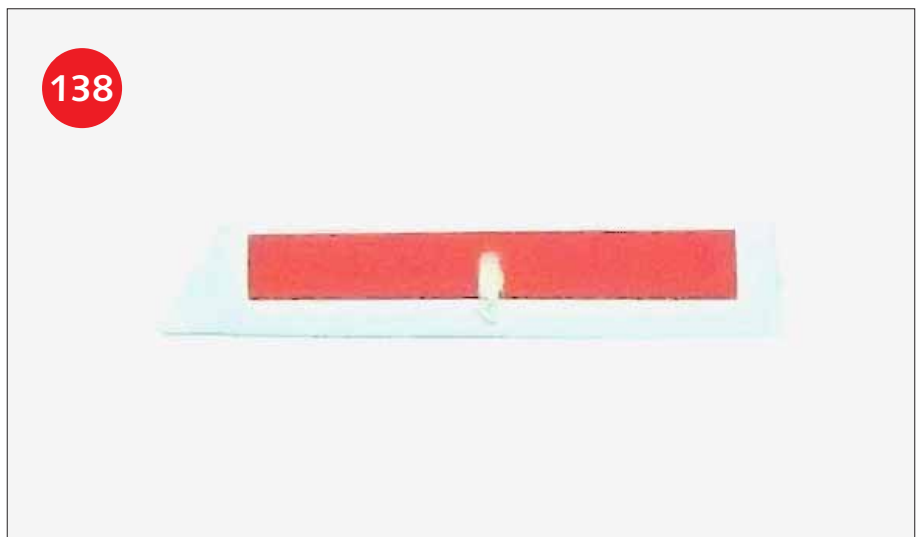


Käymäsilta otetankoineen maalataan kokonaan dieselvetuurin harmaalla.



Siirtokuvat

Puskinlevyssä on punainen varoitusmaalauus. Se toteutetaan siirtokuvalla. Tee siirtokuvaan halkaisu, jotta saat pujotettua sen yläkautta kytkinkoukun ympärille.

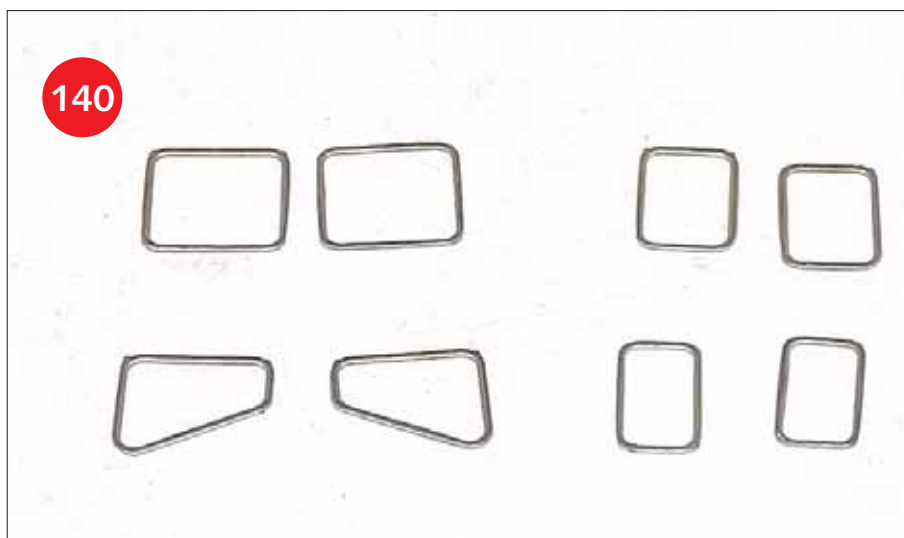


Puskinlevyn reunojen huomiomaalaukset toteutetaan myös siirtokuvina.



Ikkunatiivisteet

Ikkunatiivisteet on toteutettu syövyttämällä 0,4 mm:n uushopealevystä. Siisti tiivisteiden ulkopinnat kevyesti viilalla ja kokeile, että ne solahtavat helposti ikkuna-aukkojen reunoille syövytettyihin syvänteisiin.

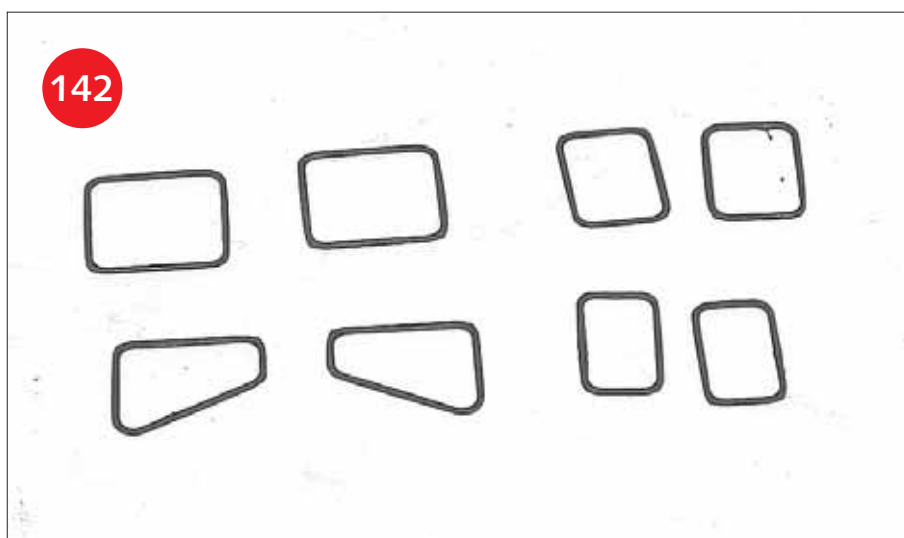


Tummuta ikkunatiivisteet Super Blue -kemikaalilla. Upota osa kemikaaliin ja sivele pintaa karkealla penselillä. Voit myös ottaa nokareen teräsvillaa pinsettien kärkeen ja siveellä pintaa sen avulla. Kevyt hinkkaus poistaa epäpuhtaudet ja varmistaa osien jokaisen kohdan tummumisen.

Tummuta osat kahteen kertaan. Yleensä ensimmäinen tummutus ei tuota tasaista jälkeä.

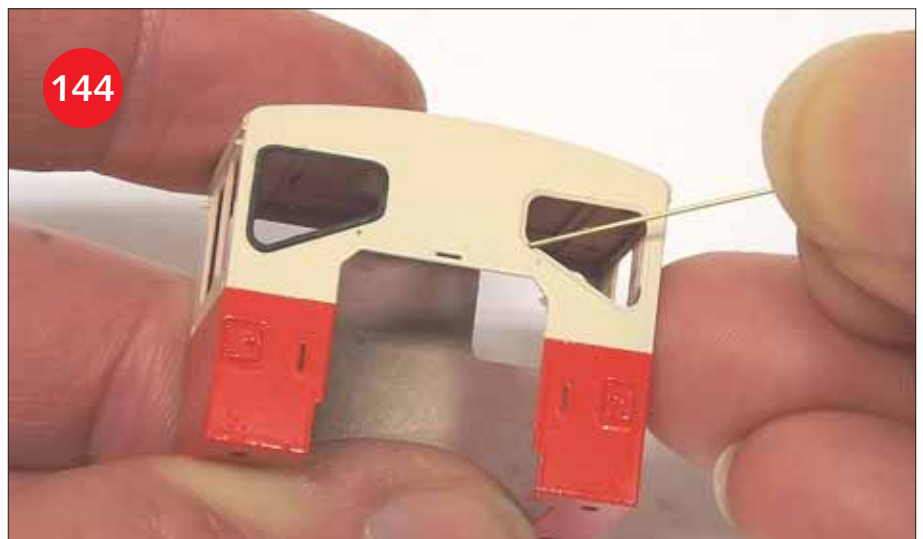


Neutraloi tummutetut osat vedellä ja anna osien kuivua.



Levitä hyvin juoksevaa pikaliimaa langanpätjän avulla ikkuna-aukon reunan syvänteeseen. Pikaliimaa juoksee helposti syvänteen pohjalla.

Varo tuhrimasta seinän maalausta pikaliimalla.



Aseta ikkunatiiviste paikoilleen ja anna kuivua.

Ikkunatiivisteiden takaa pilkottaa vaaleaksi maalattua hytin seinää. Se värjätään mustaksi sprilliukoisella tussilla.



Kaikki ikkunatiivisteet ovat nyt paikoillaan.



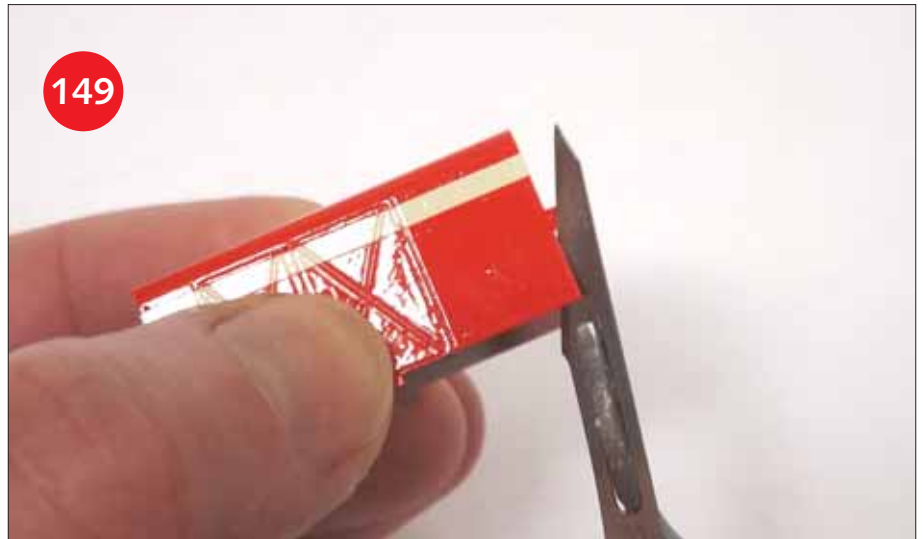
Värvää ikkunatiivisteiden takaa näkyvät
vaaleat alueet spriiiliukoisella tussilla.



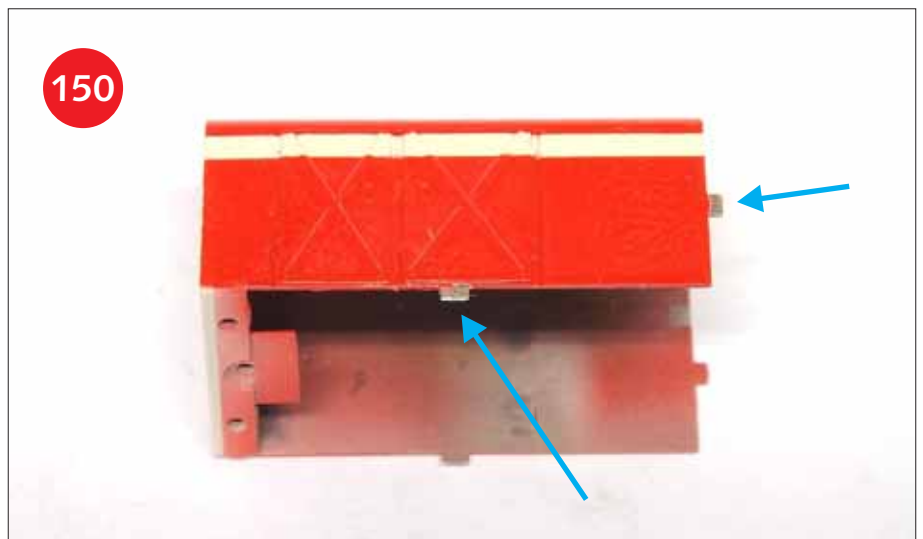
Korin kokoaminen

Konepeitto liitetään hyttiin konepeiton takareunassa olevien olakkeiden avulla.

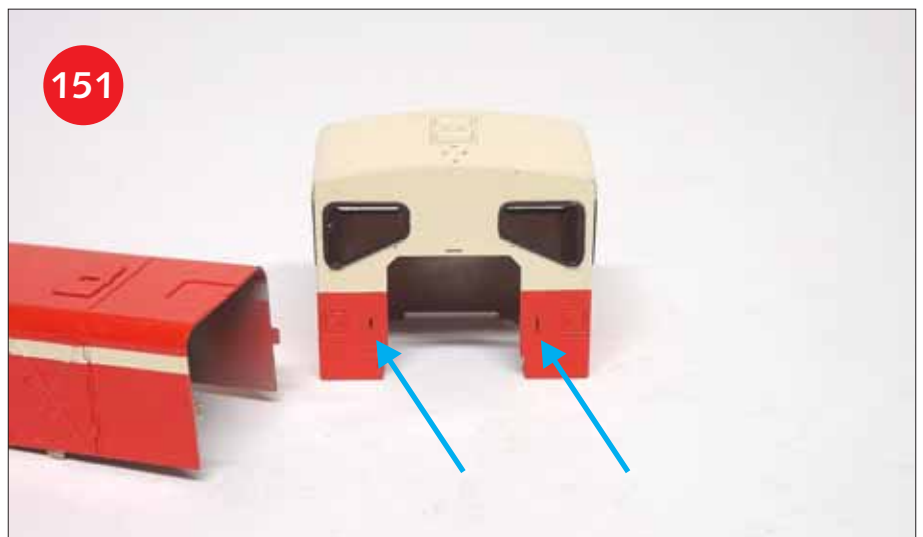
Poista olakkeiden pinnalta maalikerrokset askarteluveitsen avulla, jotta olakkeet sopisivat hytin etuseinässä oleviin hahloihin.



Maali on nyt poistettu olakkeista.

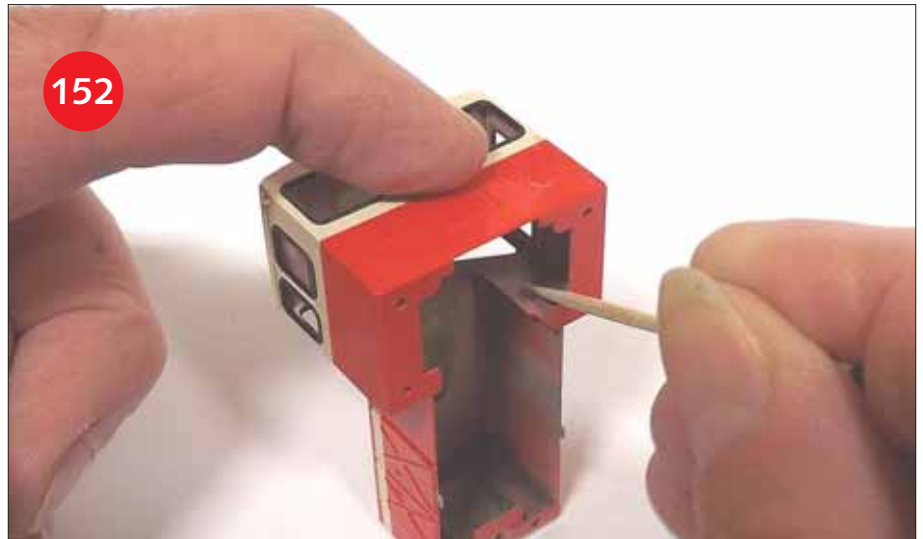


Sovita konepeittoa hyttiin.

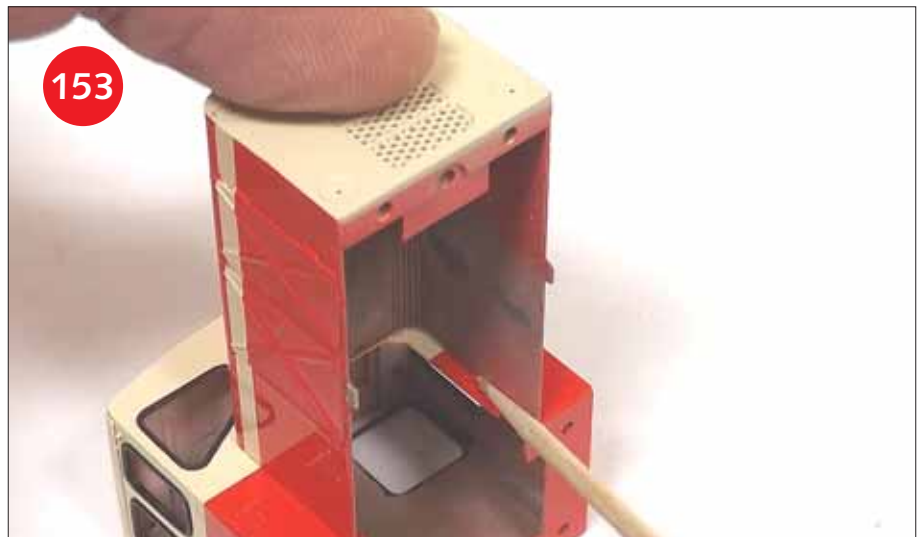


Varmista, että hytti istuu tiiviisti konepeittoa vasten. Varmista liitos levittämällä pikaliimaa olakkeiden juuren hytin sisäpuolelta.

Käytä geelimäistä pikaliimaa, jotta liima ei valuisi hahlon läpi tuhrimaan korin ulkoseiniä.



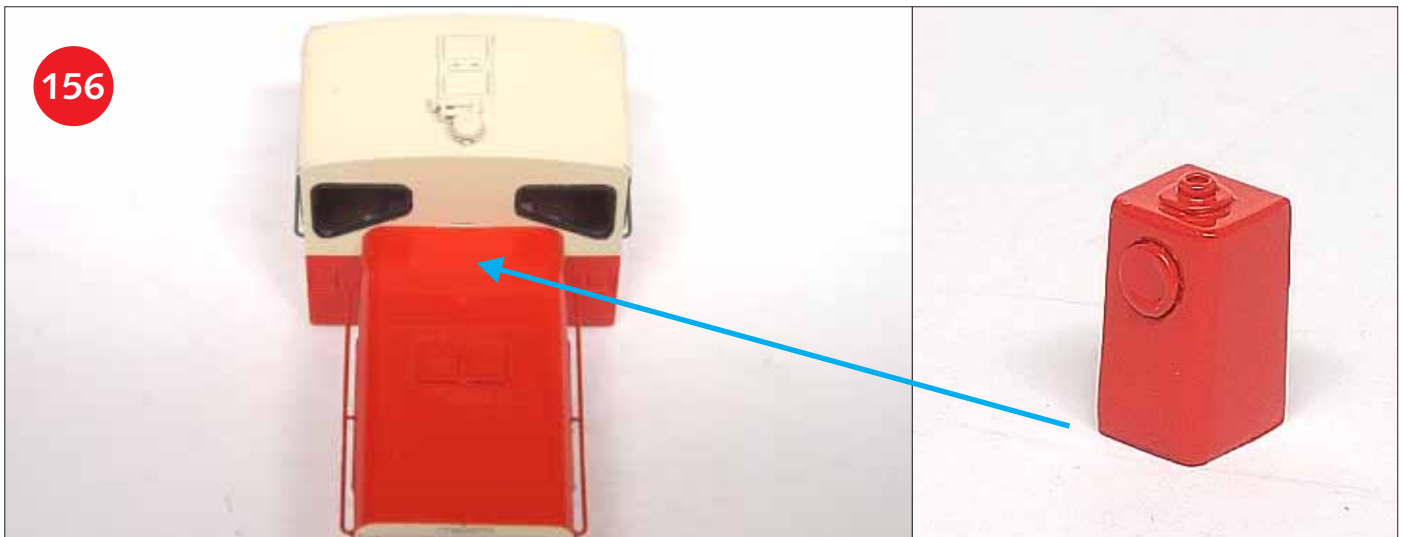
Levitä geelimäistä pikaliimaa koko saumaan korin sisäpuolelta.



Konepeitto istuu nyt tiiviisti hyttiä vasten.



Pakoputken suojuksen asentaminen



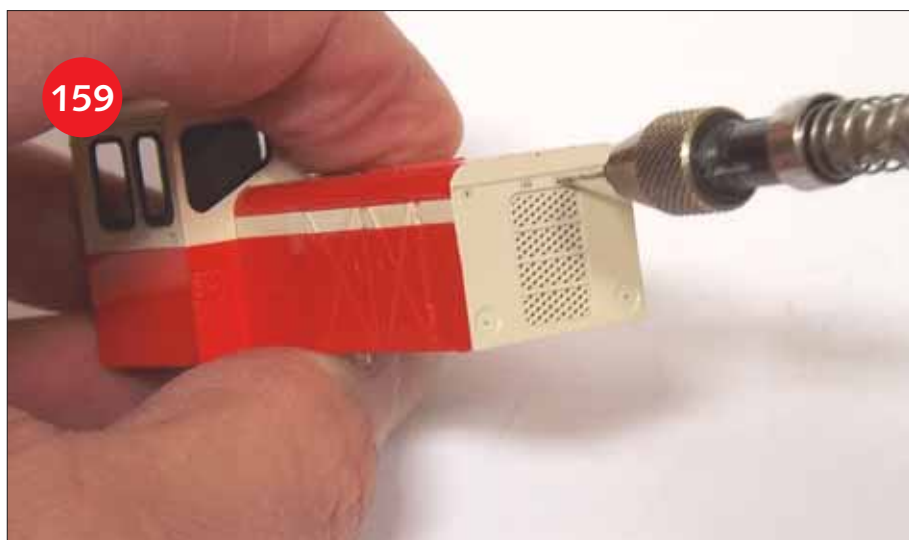
Pakoputken suojus asettuu konepeiton pintaan syövytettyyn syvänteeseen. Samalla suojus asettuu myös hytin etuseinää vasten.

Liimaa pakoputken suojus paikoilleen pikaliimalla. Varmista, että osa asettuu tiiviisti sekä hytin etuseinää että konepeittoa vasten.



Otetankojen kiinnittäminen

Avarra otetankojen reikiä poralla tai kalvaimella. Sovita otetankoja paikoilleen ennen liimausta.



Aseta otetangot paikoilleen ja kiinnitä ne konepeiton sisäpuolelta tapin juureen levitetyllä geelimäisellä pikaliimalla.

Geelimäisyys varmistaa sen, että liima ei pääse juoksemaan reiästä korin ulkopinnalle tuhrimaan maalausta.



Siirtokuvat

Kiinnitä siirtokuvat paikoilleen. Käytä apuna siirtokuvapehmenintä.

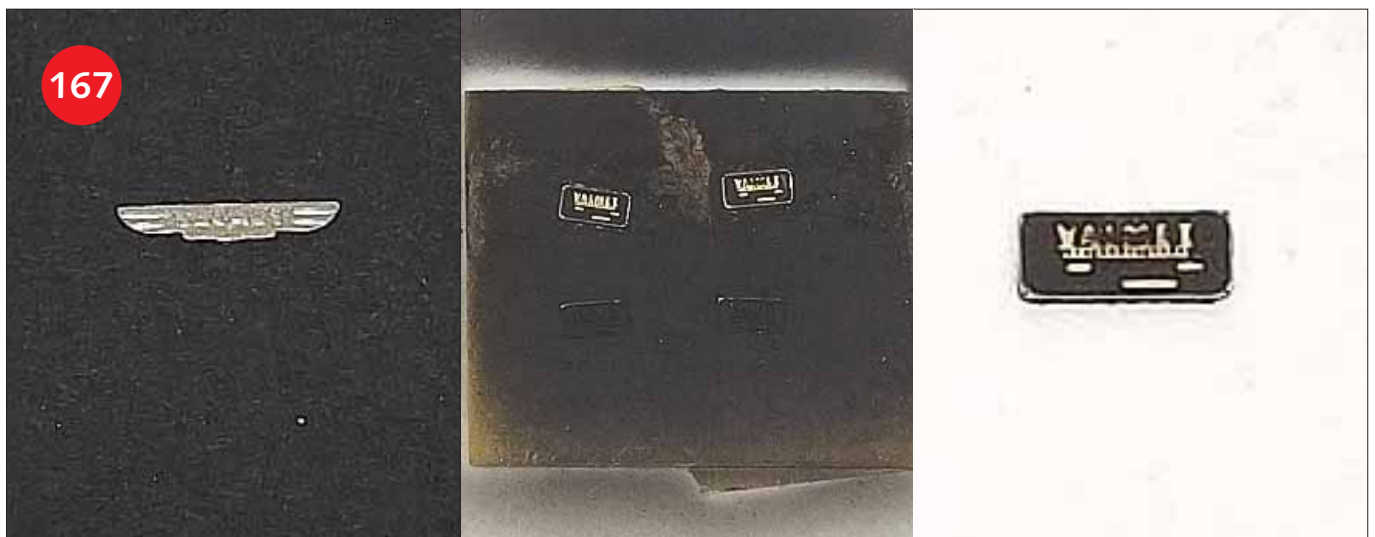


Valmistajalaat ja Valmet-logo

Irroita valmistajalaatat ja Valmetin logo messinkisyövytelevystä. Siisti osat ja aseta teipin liimapinta vasten.

Maalaa valmistajalaatta mustalla ja nokka-merkki hopealla. Anna kuivua rauhassa.

Poista vesihioimapaperilla musta maalipinta valmistajalaatasta, jolloin kohollaan olevat osat palastuvat messinkisiksi.



Mestarimallit 2022

Move 35

Kinnitä nokkalogo konepeiton etuosaan hyvin pienellä geelimaisella pikaliimatipalla.



Kiinnitä valmistajalaatat hyttiin.



Lakkaus

Lakkaa veturin osat satiinilakalla.



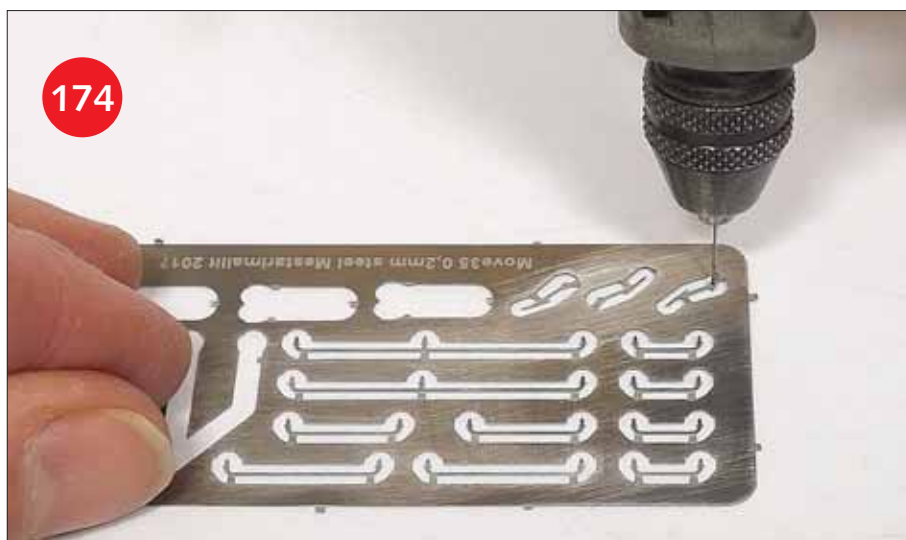
Ikkunaruutujen asentaminen

Liimaa ikkunaruudut paikoilleen esimerkiksi ikkunaliimalla. Sitä on saatavilla Mestarimallien putiikista.



Tuulilasinpyyhkijät

Avarra tuulilasinpyyhkijöiden varsien päässä olevat reiät poralla tai kalvaimella.



Poraa puulevyyn reikä ja aseta tuulilasinpyyhkijään juotettava lanka reikään.

Pujota tuulilasinpyyhkijän varsi lankaan. Juota lanka kiinni ruostumattomalle teräkselle soveltuvalla juoksutteleella ja juotteella.

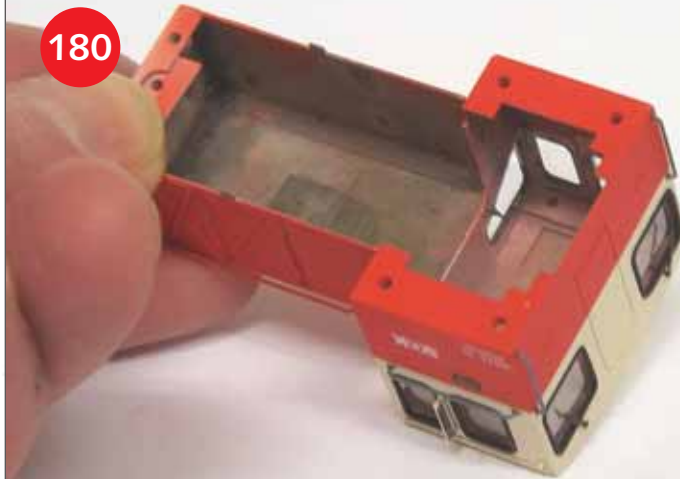
Katkaise langasta ylimääräinen pituus ja siisti leikkaus viilalla.



179



180



Pujota tuulilasinyyhkijät paikoilleen ja kiinnitä hytin sisäpuolelta geelimäisellä pikaliimalla.

181



182



Soittokello ja torvet

Taivuta soittokellon asennustelineen jalat 90 asteen kulmaan.

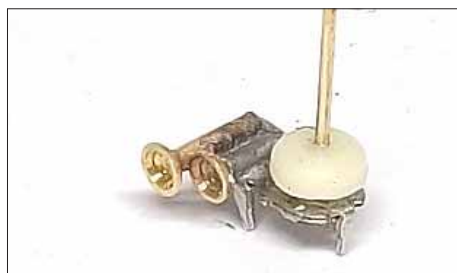
Juota pillit paikoilleen.

Juota kellon asentamista varten lanka pys-
tyyn. Poraa kelloon reikä ja liimaa kello
paikoilleen.

Maalaa kokonaisuus kermanvalkoisella.

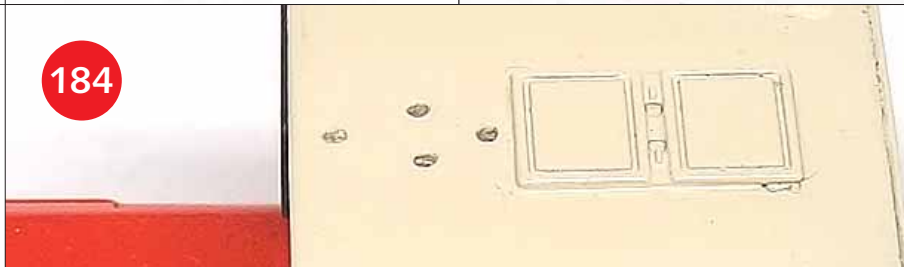
Liimaa paikoilleen ennen korin lakkaamista.

183



Avarra tarvittaessa katossa olevia asennus-
reikiä ja liimaa kokonaisuus paikoilleen.

184



185

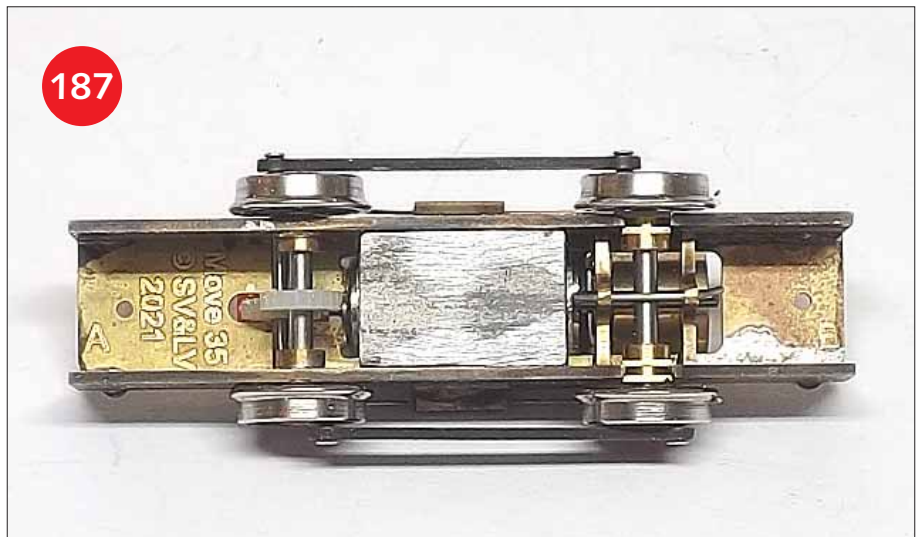


Painot

Koriin asennetaan niin paljon painoja kuin mahdollista. Ohuesta lyijylevystä voi taivutella palikoita, jotka liimataan korin sisälle pikaliimalla.



Painoa voi lisätä myös kehyksen väliin.

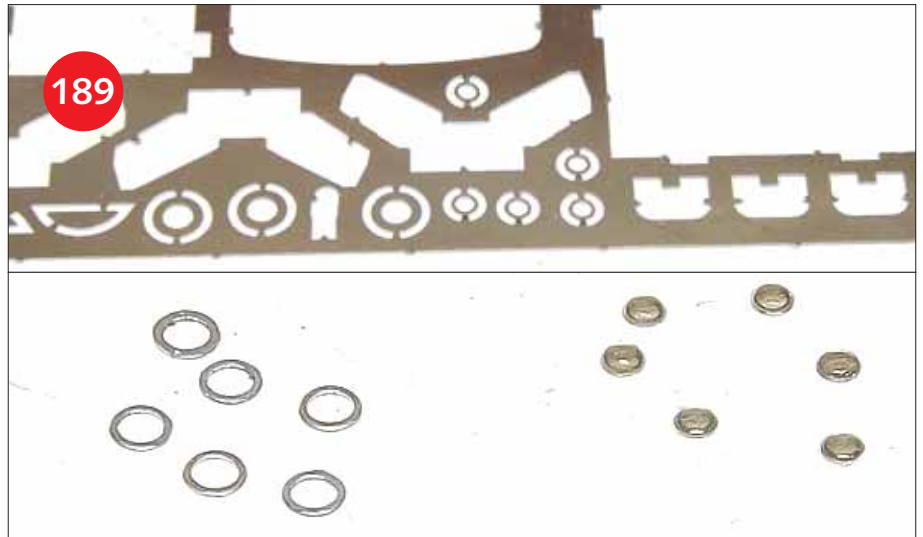


Painot ovat paikoillaan hytin sisällä. Veturin kokonaispainoksi muodostuu noin 150 grammaa.



Lamput

Linssi liimataan renkaan sisäpuolelle pika-liimalla. Liimauksen annetaan kuivua rauhassa.



Linssipaketti liimataan hytin seinässä olevan syvänteeseen.



192



193



194



Jarruletkut

Avarra puskinlevyyn reikä jarruletkua varten.

195



196



Maalaa jarruletku ja liimaa se paikoilleen.

197



Korin kokoonpano

Ruuvaa kehyslevy ja hytti yhteen neljällä M1,4 ruuvilla. Hytin alareunan olakkeet sopivat käymäsillassa oleviin hahloihin.

198



199



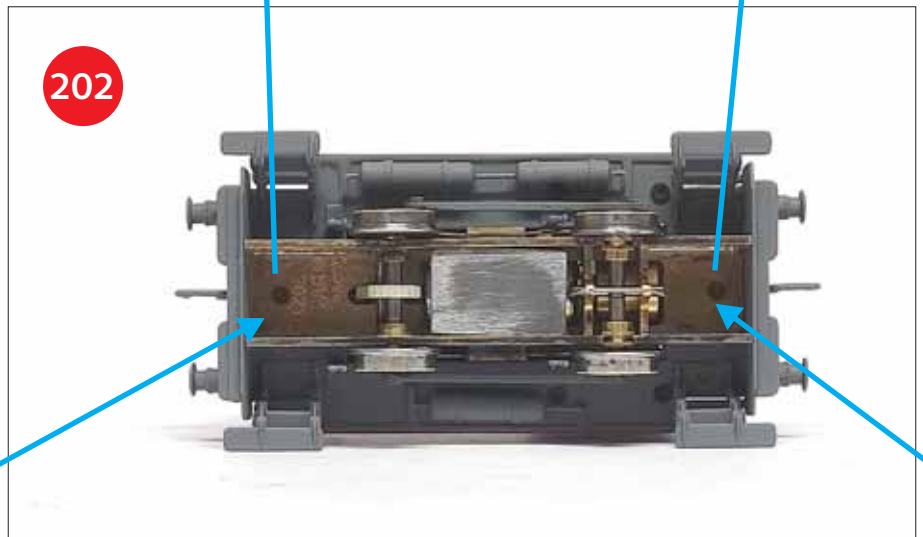
200



Alustan kiinnitys



Ruuvaa alusta paikoilleen kahdella M1,4 ruuvilla. Etupään ruuvi ottaa kiinni konepeiton etuseinän lippaan juotettuun mutteriin ja takapään ruuvi ottaa kiinni käymäsilan korokkeen alle juotettuun mutteriin.



Veturi on nyt valmis. Sitten vain revittelemään!



204



205



206



207



208

